Dishwasher

ATAG VA3..

VA9011ZT / XT

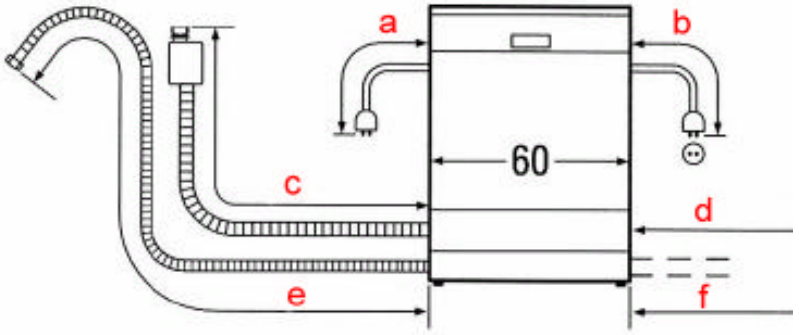
VA(9)6211Q /R/S/T

AEP HOME PRODUCTS

General information

The machine may be connected to a hot water tap upto 60 °C.
For cleaner and dryer results however, it is advised to connect the machine to a cold water tap

Maximum heigth 90 cm
with extension 80 cm



- a =1,3 m
- b=1,6 m
- c =1,4 m (3,6 m with extension set)
- d =1,2 m (3,4 m with extension set)
- e =1,6 m (3,6 m with extension set)
- f =1,2 m (3,2 m with extension set)

Water connection:

- The water connection is ¾”
- Minimal water pressure 0,5 bar (to be tested with a bucket, minimal 8 l/min)
- Maximum water pressure 10 bar

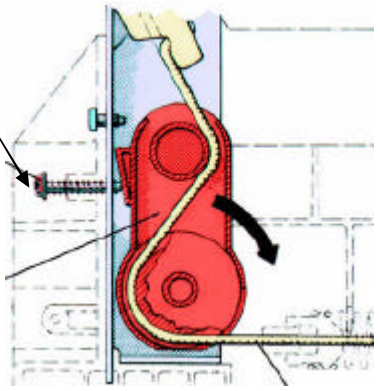
Warmwater recognition:

If during hot rinsing the temperature of the incoming water is higher than 45°C , the temperature of the hot rinsing is increased to 72°C.
The heat exchanger is not being filled during the drying process.

Weight accessory panels

Enclosed separately

Veerkracht	Kleur	Bestelnr.	Max. gewicht meubeldeur
max.	grijs		Ca.10,5 kg
	groen		
	zwart		
	bruin	88001054	
	rood	88001114	
min.	geel	88007087	1 kg



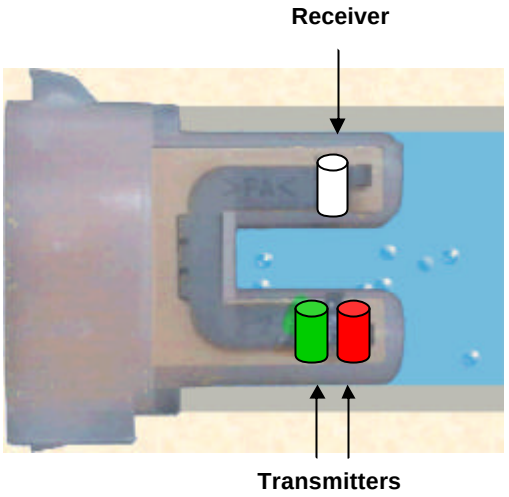
Aquasensor II

By means of the Aqua sensor it is decided whether or not the rinsing water will be used for the next rinsing cycle.

The Aqua sensor II has two LED's

- Red LED (measures turbidity)
- Green LED (measures soil remains)

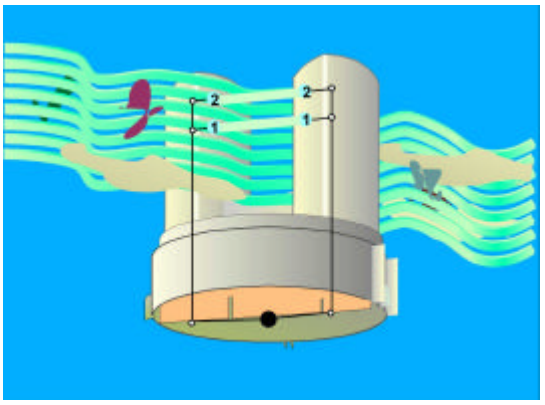
Because of this, more soiling (like tea or spinach) will be recognized.



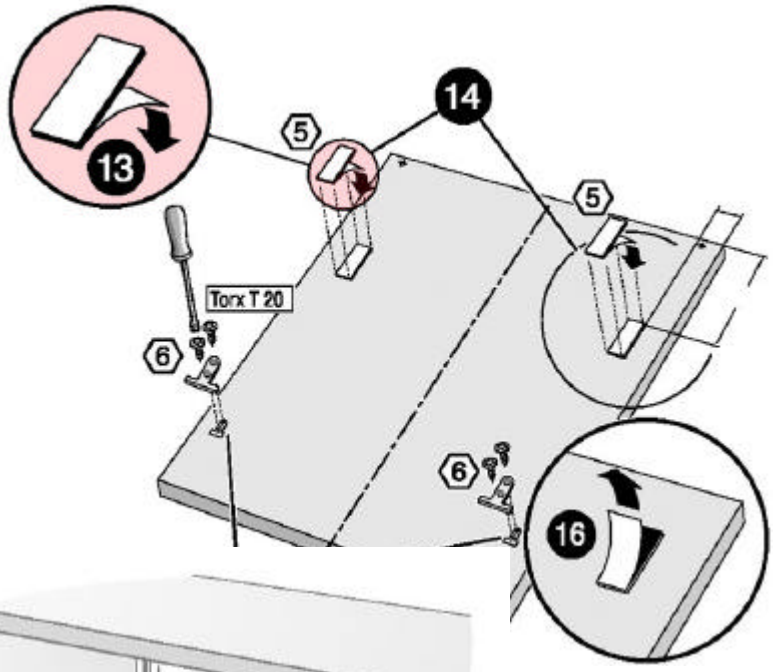
The calibrating process uses water, reason not to calibrate every washing cycle.

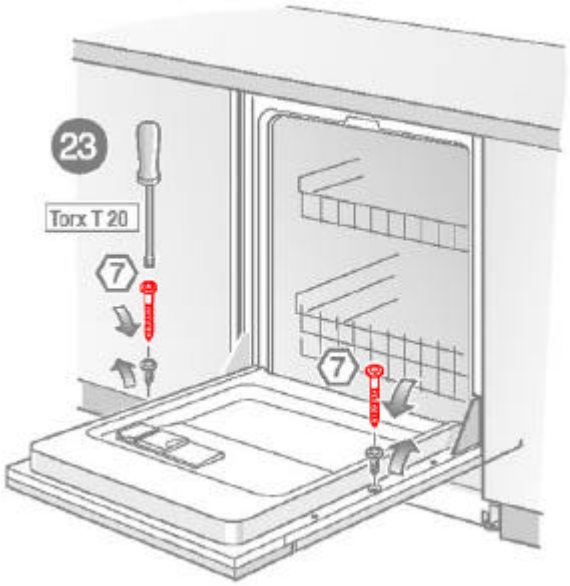
During the first 3 washing cycles an extra 400 ml water is being used for calibrating the Aqua sensor.

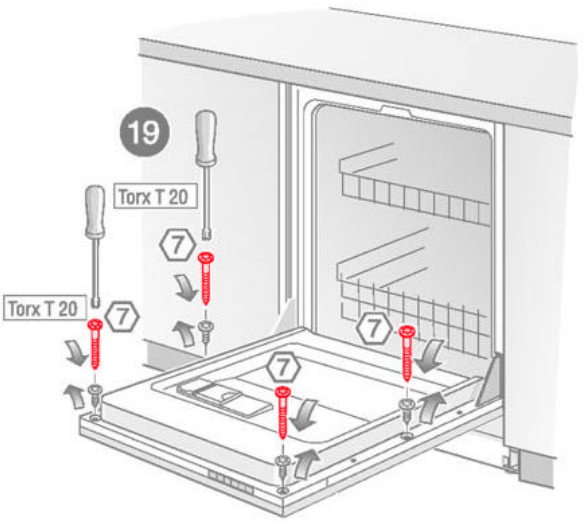
The calibrating process is repeated every 20th washing cycle.



Panel mounting (new)



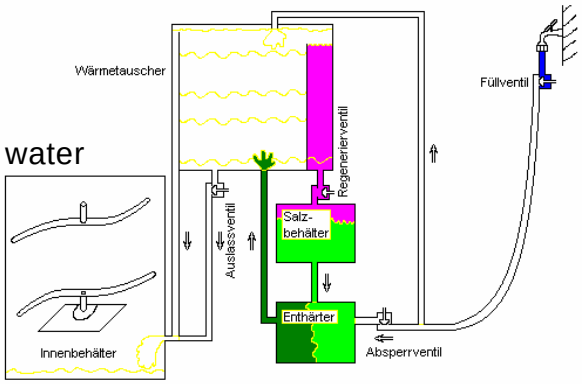




Integrated **Fully integrated**

Regenerating the water softener

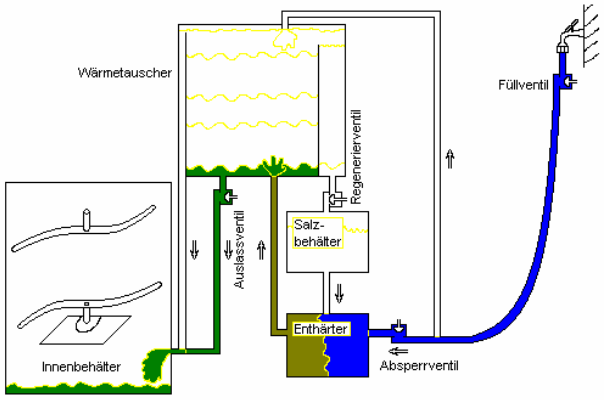
Regeneration water



Flushing the softener

Hard water

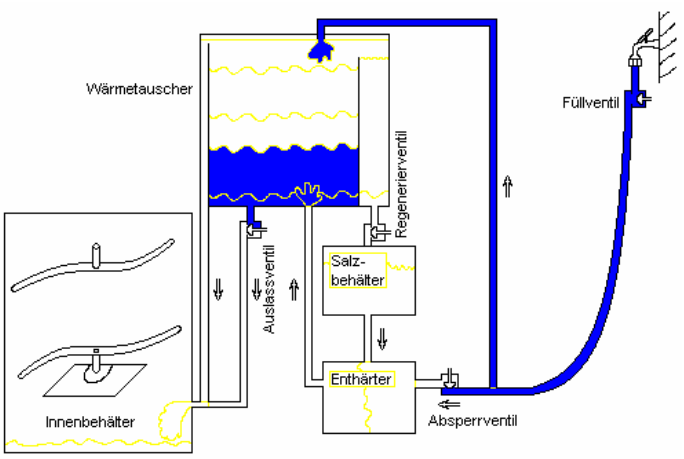
Reg. Water



Filling with non-softened water.

Hard water

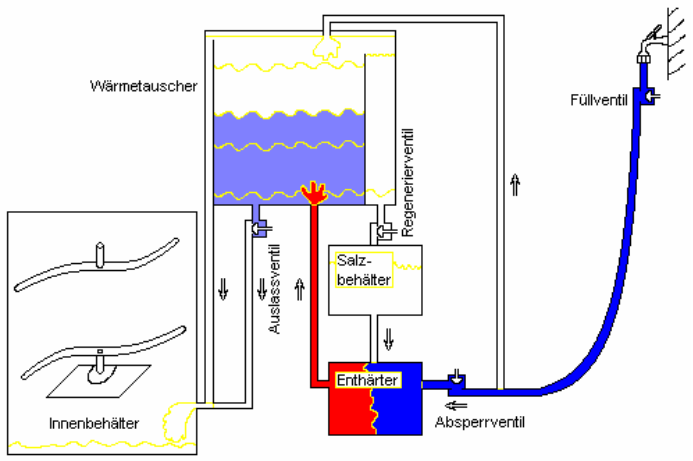
Soft water



Filling with softened water.

Hard water

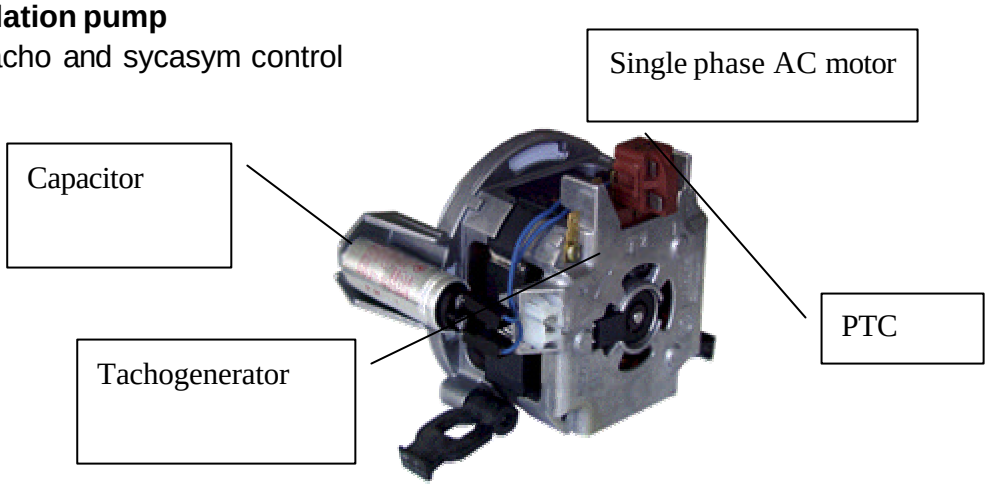
Soft water



Load recognition

How it is determined whether or not water has to be added because of toppled crockery.

Circulation pump
with tacho and sycasym control



Tacho generator

Motor RPM is measured by means of a tacho generator.
Speed control is applied by means of electronic phase shifting.

- Load recognition

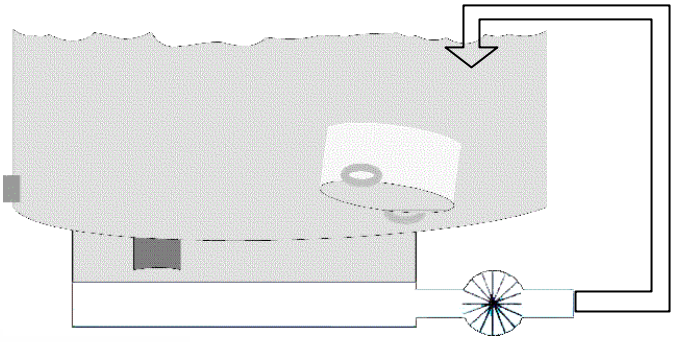
At the first wetting of the dishes, some water will stay behind, for instance in a toppled dish or plate, so under circumstances the machine begins washing in short supply of water.
If so, the pump may catch air, starting to run irregularly while making more noise.

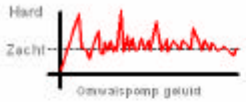
The tacho generator recognizes this irregular running and extra water is supplied.

- At the first test 200 ml
- At the second test another 200 ml
- At the third test another 500 ml

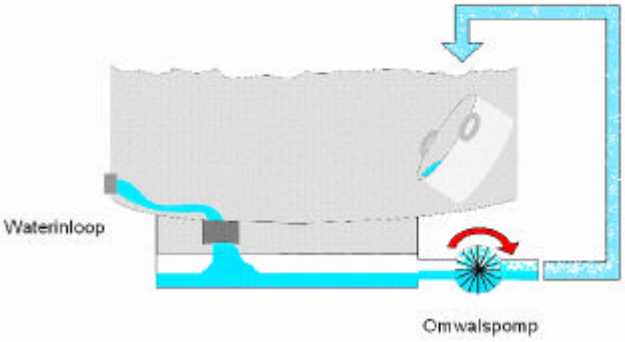
Max. 900 ml of extra water supply is possible.
This means that not 2,8 l but 3,7 l of water is being used for washing.

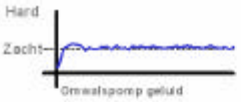
Load recognition



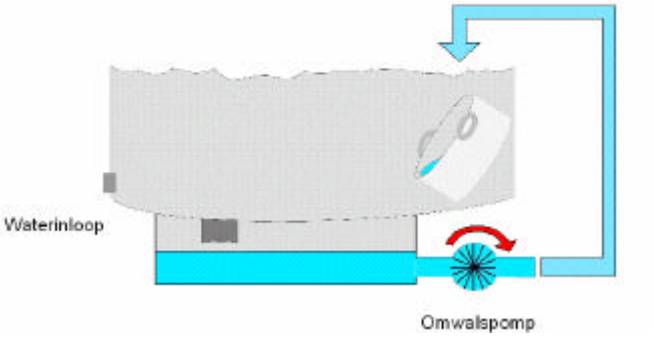


Tacho recognizes shortage of water because of irregular running.





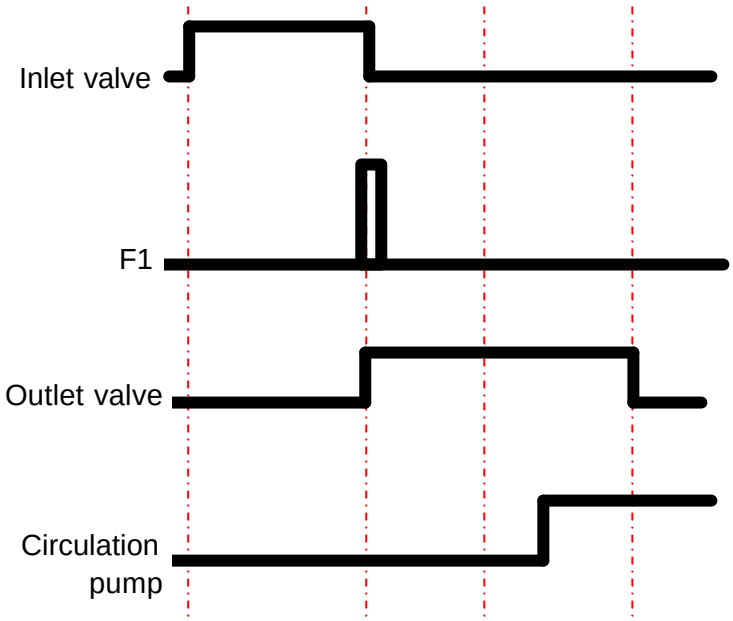
After levelling the machine runs quietly again

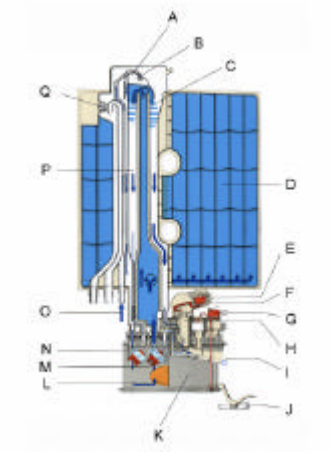


Motor RPM is measured by means of a tacho generator.
Speed control is applied by means of electronic phase shifting.

- Load recognition.
- RPM reduction during soft programs
- RPM reduction at rinsing change (shifting from upper basket washing to lower basket washing)
- Different RPM for upper basket washing relative to lower basket washing (2200 / 2800 1/min)

Filling water

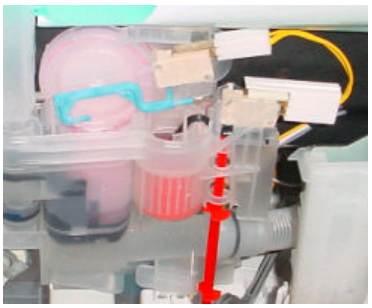




After this, water supplement depends on the tacho generator (load recognition)

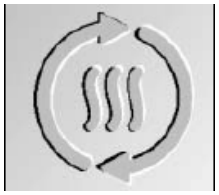
If tap is closed:
In case level F1 is not reached after 3½ minutes, the control will stay in this position. On the display the message appears: ´Check water supply´.
As soon as the tap is opened, the machine will continue running the program.

In case of clogged level chamber or faulty F1



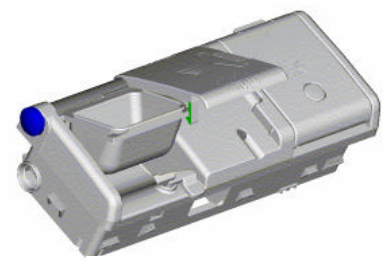
In case of faulty F1 the filling process develops as follows

- Machine continues filling
- Safety level will be reached
- Machine idles
- After some time the inlet valve will be closed and the programme continues



This symbol on the inner door indicates that the machine is equipped with a heat exchanger.

Soap dispenser



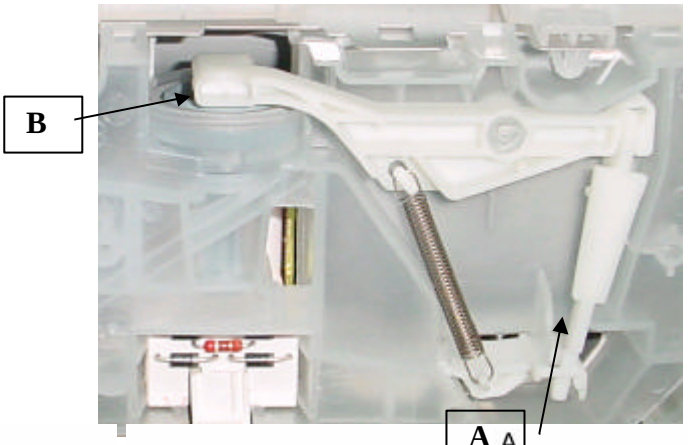
Top control. Only for ST and TT

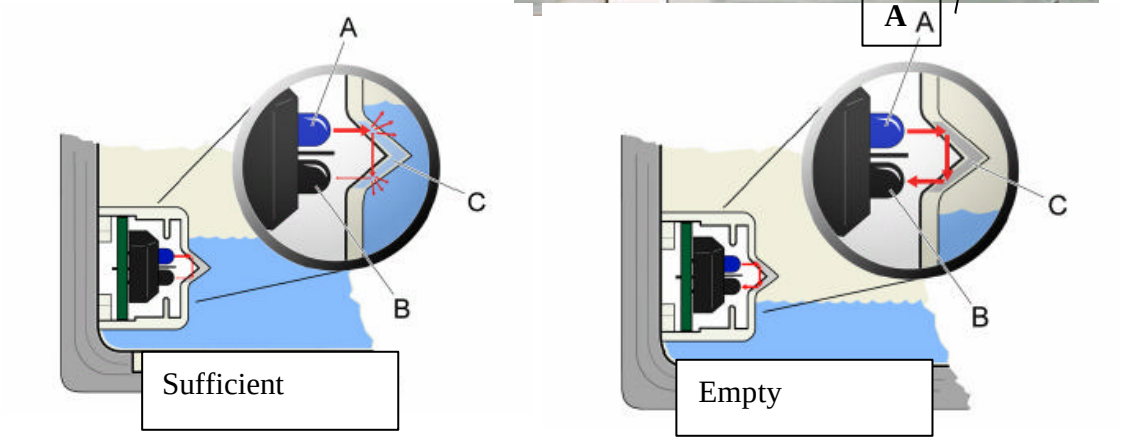
Function:
At the first pulse the soap dispenser is opened. Lever A is put in the position which facilitates – at the next pulses – the operation of lever B (each pulse lasting 20 seconds).

Depending on the chosen amount of rinsing aid, this lever B is being activated (2 ml per pulse)

Setting	**Pulses**
0	0
1	2
2	3
3	4
4	5
5	6
6	7

Tank total 120 ml

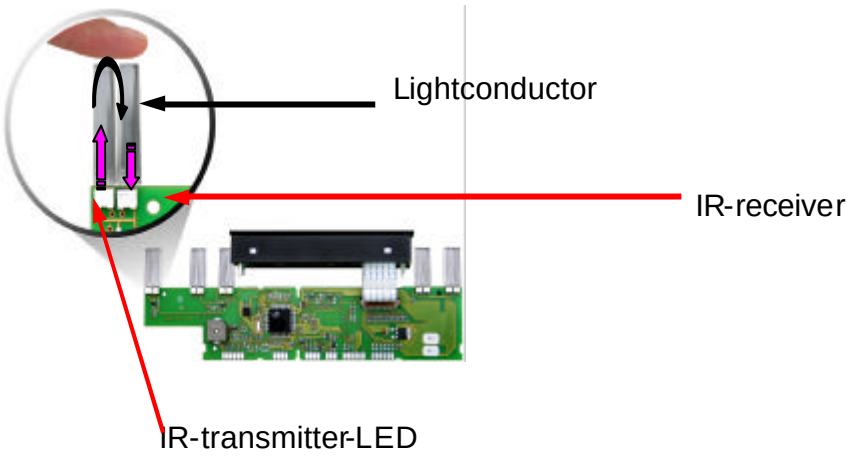




The soap dispensers in the other models are controlled by means of an actuator. This actuator is being controlled for two minutes continuously. That is why these dispensers are not interchangeable!

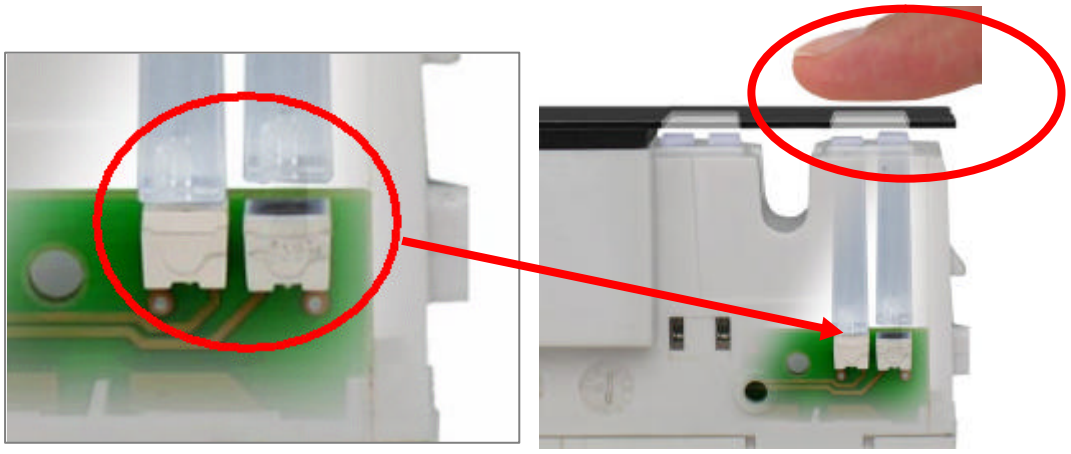
Operation

Touch control with IR technology



Common problems with IR sensors

Too much distance between sensor and panel

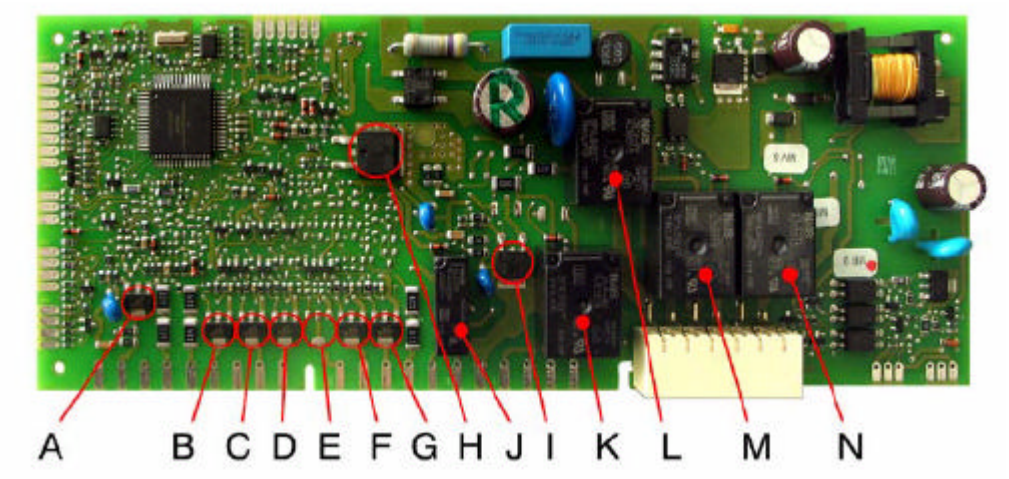


Sensor comes loose

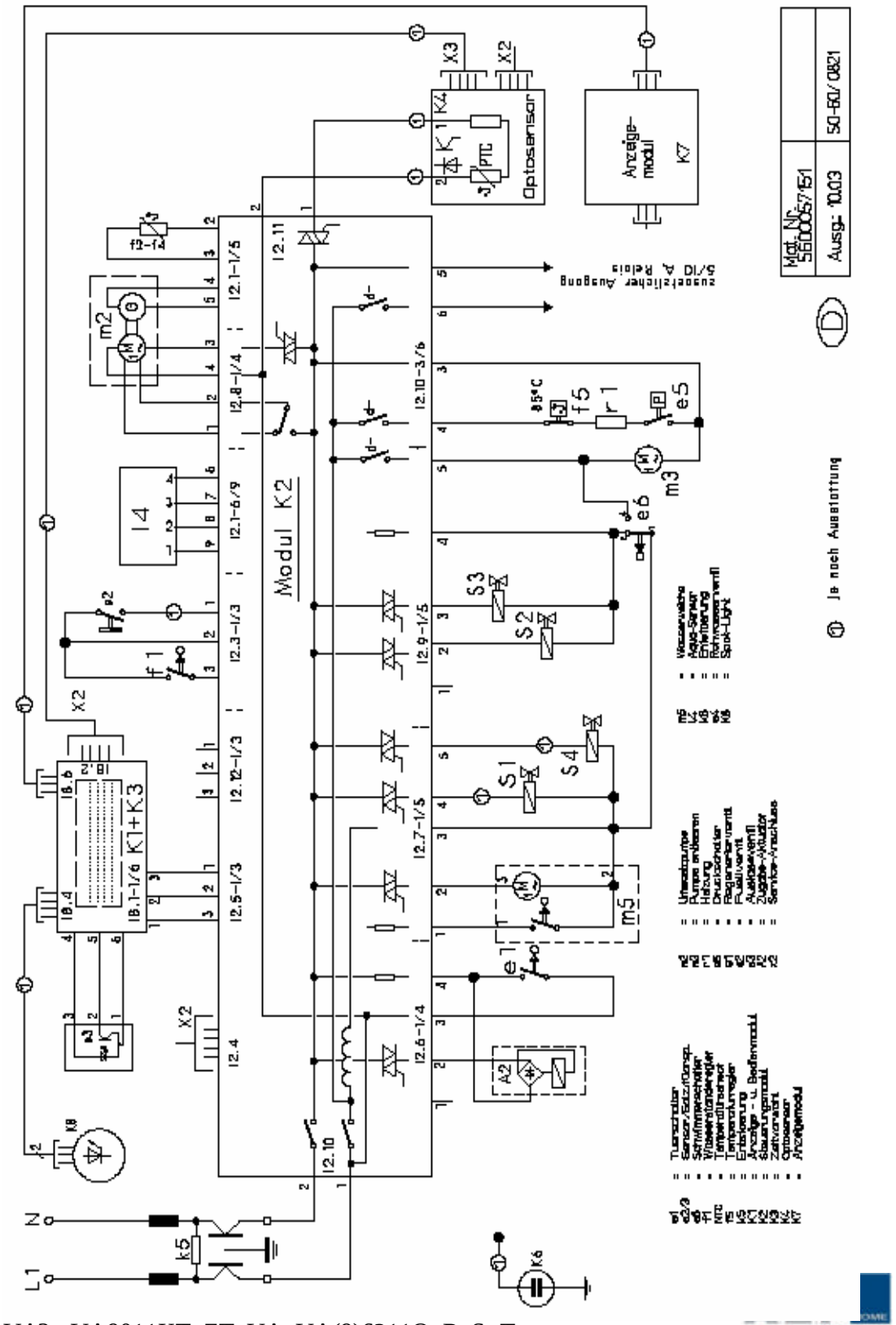
Push touch control button at least 1 second.

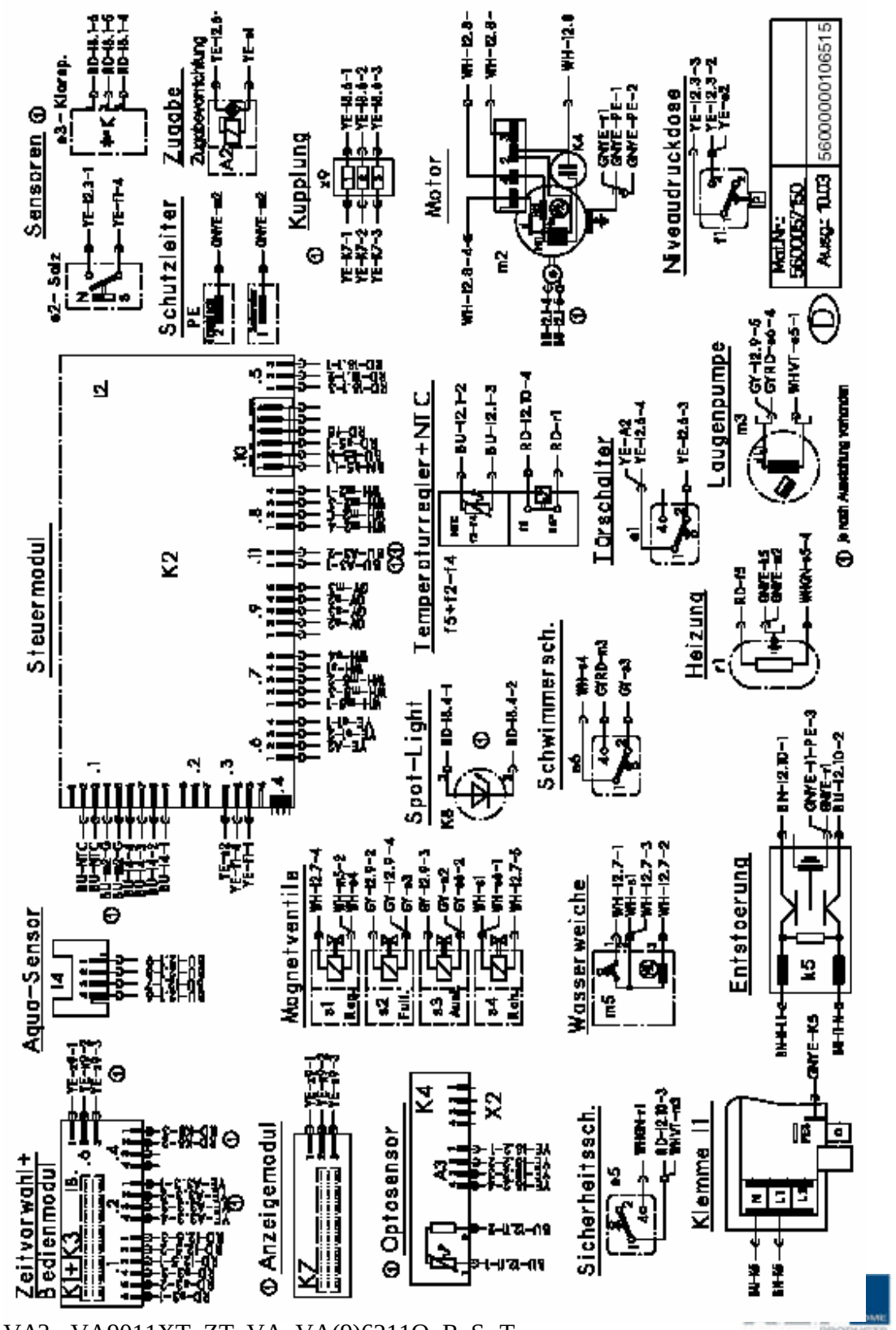
Sensors react after ~1 seconds
Main switch after ~2 seconds

VA(9)6211TT



A	control soap dispenser	B	water renewal
C	regeneration valve	D	Aquamix valve
F	inlet valve	G	outlet valve
H	circulation pump	I	Opto sensor
J	drainage valve	K	sicasym relay
L+M	mains relay	N	heating relay


Modul K2
K1+K3
Optosensor
Anzeige-modul
K7
PTC
X1
X2
X3
K4
m2
m3
m5
S1
S2
S3
S4
f1
f5
r1
e5
e6
e7
A2
K5
K6
K8
N
L1
Mat.-Nr. 5600057151
Ausg.: 10.03
50-60/0821
Je nach Ausstattung


Sensoren
Schutzleiter
Zugabe
Kupplung
Motor
Steuermodul
Temperaturregler+NTC
Spot-Light
Schwimmersch.
Türschalter
Laugenpumpe
Heizung
Niveaudruckdose
Aquo-Sensor
Magnetventile
Wasserweiche
Entstoerung
Sicherheitssch.
Klemme 11
Zeitvorwahl+
Bedienmodul
Anzeigemodul
Optosensor
K2
K4
X2
A3
KZ
K1+K3
K5
Mat.Nr:
560005750
Ausg: 1003
5600000106515

KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

Tür öffnen; Gerät ausschalten; vom Display die beiden rechten Sensortasten „E und F" gleichzeitig betätigen und betätigt halten; zusätzlich Sensortaste „A" für mindestens 3 sek. betätigen.

2. Sonderprogramm auswählen:

Durch Drücken der Sensortasten „C und E" das Sonderprogramm „Customer – Service (S3)" auswählen und mit der Taste „F" bestätigen.

3. Fehlerspeicher auslesen:

Wird das Customer–Service–Programm über die Sensortaste „F" gestartet, so wird über das Display der Fehlerspeicher des letzten Spülgangs angezeigt. Über die +/- Tasten kann der Fehlerspeicher der letzten 8 Spülgängen ausgelesen werden. Im Display erscheint S3 für Customer-Service-Programm, der Fehlercode und der Spülgang.

4. Kundendienst Programm starten:

Nachdem der Fehlerspeicher ausgelesen wurde, wird das Kundendienst Programm durch schließen der Türe gestartet.

Mit der + Taste können Programmschritte übersprungen werden. Ausnahme sind die Füll-Schritte. Im Display wird S3 für Customer-Service-Programm, der Fehlercode und der Programmschritt angezeigt.

Während das Kundendienst Programm ausgewählt ist, wird jede Zustandsänderung der analogen Signaleingänge von der Elektronik mit einem Signalton quittiert.

5. Fehlercode:

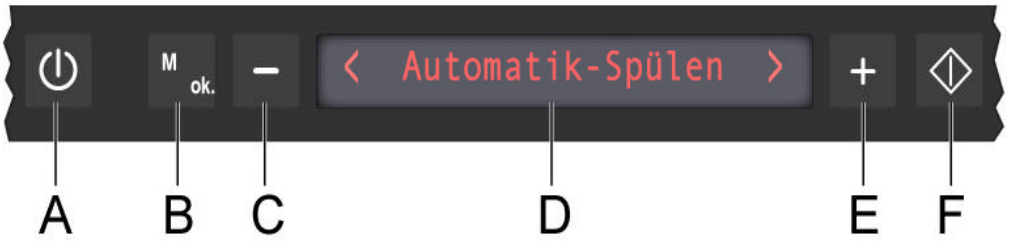
Fehlercode	Fehlerart
A	Aquasensor Kalibrierungsfehler Infrarot-Messtrecke
B	Aquasensor Kalibrierungsfehler Grüne-Messtrecke
C	Keine Tachoimpulse
D	Triackurzschluss Umwälzpumpe
E	Wasserweiche keine Schaltimpulse
F	Füllfehler
G	Triackurzschluss Wasserweiche
H	Heizfehler
I	- - -
J	- - -
K	NTC Fehler, Unterbrechung / Kurzschluss
L	Optosensor, Fehler oder keine Kommunikation
M	Netztrennrelais verklebt
N	Netzsynchronisation nicht möglich
O	Sicherheitsniveau erkannt
P	Sicherheitsniveau (O) 8 mal erkannt

6. Abkürzungen für Programmablauf:

AWT = Auslaufventil Wärmetauscher	P = Pumpen	WS = Wechselspülen	ZR = Zugabe Reiniger
FRW = Füllen Rohwasser	Pa = Pause	WWP = Wasserweiche Positionieren	ZK = Zugabe Klarspüler
FWW = Füllen Weichwasser	R = Regenerierventil	WK = Wechsel zwischen UK / OK	OK = Oberkorb
H = Heizen	U = Umwälzen	VF = Wärmetauscher vorfüllen F1	UK = Unterkorb
Opto_Mess = Optosensor Messung	AS_KAL_IR = IR-Aquasensor kalibrieren	AS_KAL_GN = GN-Aquasensor kalibrieren	

Options for the service department

Activating special programs



1: Open door and switch off machine.
2: Push and hold the buttons E + F.
3: After this, push button A for at least 3 seconds.
4 Select program using +/- buttons.
5: Button F activates chosen program.

Special programs
Functional test display

By pushing B C E and F all pixels of the display will lighten up.

Special programs
Factory test program

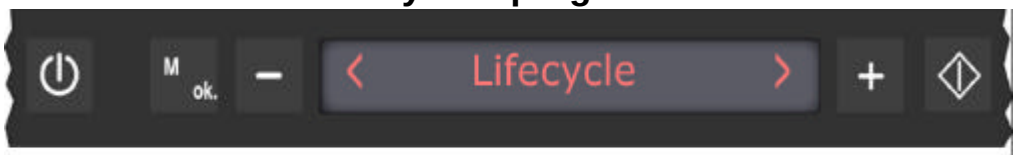
Test program as used in factory,
not relevant for service department.

Special programs
Factory test program

Test program as used in factory,
not relevant for service department.

Special programs

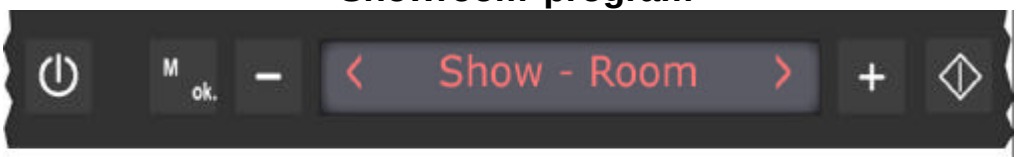
Factory test program



Test program as used in factory,
not relevant for service department.

Special programs

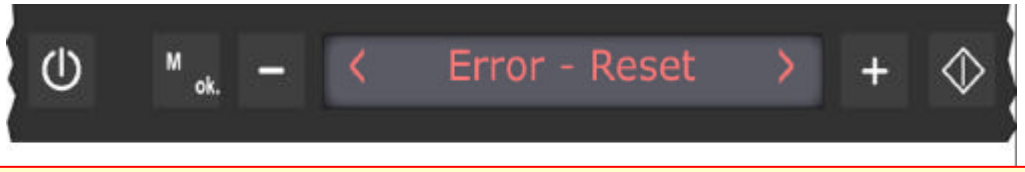
Showroom program



Showroom program
Various items are being displayed without activating any function.

Special programs

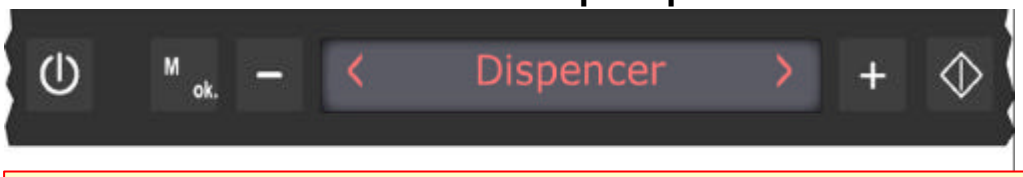
Error reset



Resetting all errors in memory of the machine.

Special programs

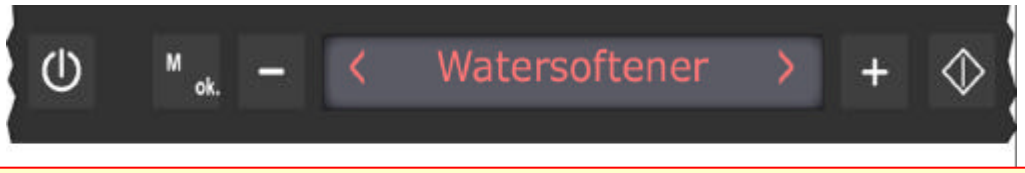
Selection of soap dispenser



Possible choices soap dispenser.
1: Normal soap dispenser
2: Luxury soap dispenser on top of machine

Special programs

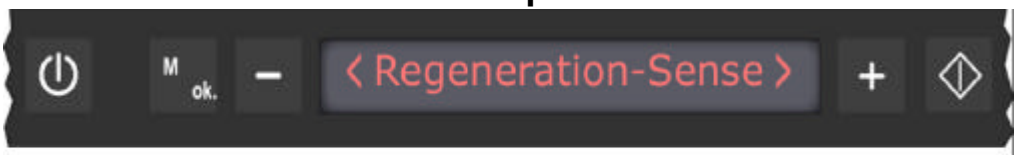
Selection water softener



Optional selection of using the water softener.
Once chosen for not using the water softener, this option will not longer appear in the option menu.

Special program s

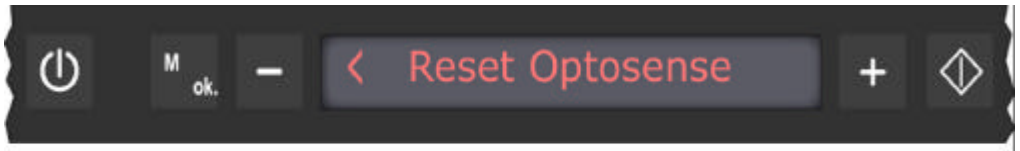
Selection Opto sensor



Does not apply for our models.

Special programs

Reset of the Opto sensor

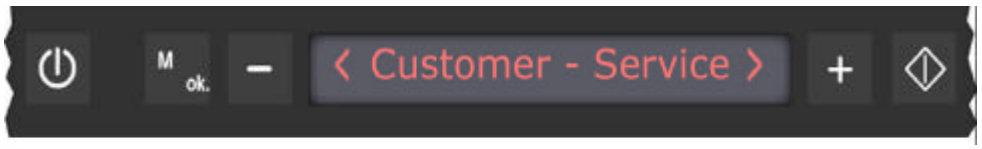


After changing an Opto sensor, calibrating is necessary. Use this program.

The test program

Reading of errors

1



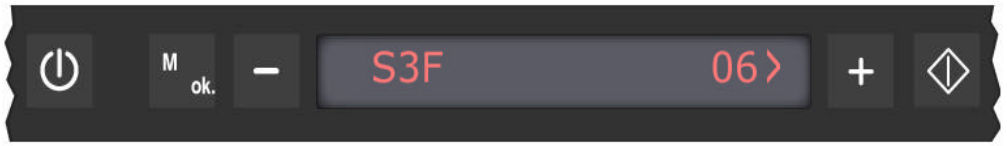
2

After activating the test program, at first all errors are being showed that occurred during the last 8 runs.

S3 = test program
Error K en H occurred during the last run (00)
00 = last run 01 = the run before last, etc.

The test program

3



The test program starts after closing the door.
S3 = Test program
F = Error F occurred during the test program
06 = Active test step

Error codes

A	Aqua sensor calibrating error red sensor
B	Aqua sensor calibrating error green sensor
C	No tacho pulse
D	Circulation pump short circuit
E	No pulse from water hardness sensor
F	Filling error
G	Triac water hardness sensor short circuit
H	Heating error
I	- - -
J	- - -
K	NTC error, interrupted / short circuit
L	Opto sensor, error or no communication (does not apply)
M	Relay power supply stuck
N	Net synchronisation not possible
O	Safety level activated
P	Safety level (O) 8 x recognized

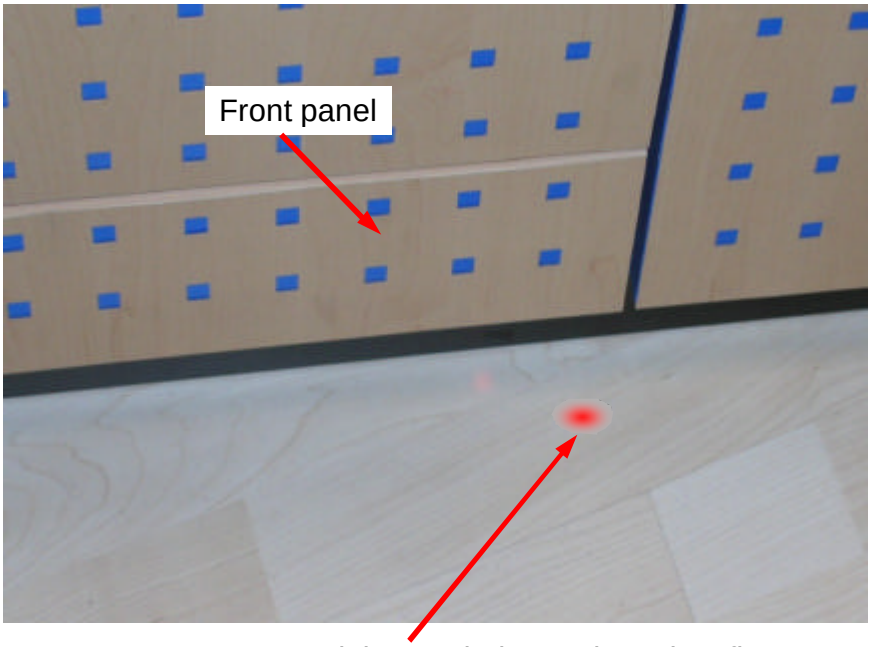
Sequence test program VA(9)6211TT

0	Pumping			30
1	Opto sensor PTC switched on			2
2	Filling soft water - Aqua sensor - Opto sensor			1 litre
3	Pause - Aqua sensor (red)			2
4	Filling hard water - Aqua sensor (red)			1 litre
5	Pause - Aqua sensor (red)			2
6	Filling hard water - Aqua sensor (red)			tot F1
7	Pause			2
8	Aqua sensor (green)			60
9	Outlet valve heat exchanger			60
10	Regeneration valve			10
11	Control soap dispenser			90
12	- 17 water renewal positioning			BK / OK
18	Circulation pump (relay sub coil sicasym)	10 + 20		OK
19	Water renewal positioning			BK
20	Circulating	20		BK
21	Circulating + heating	250	max. 67 °C	Rinsing
22	Pumping			5
23	Circulating			5

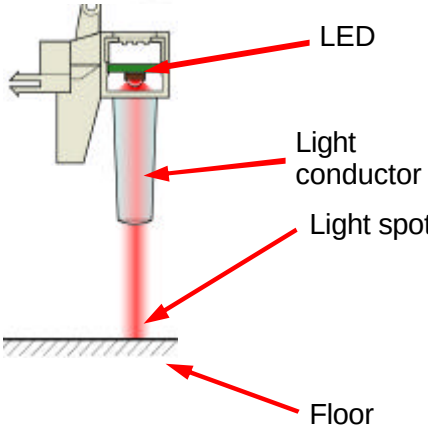
24	Pumping			5
25	Circulating			5
26	Pumping			5
27	Circulating			5
28	Supply of rinsing aid			90
29	Filling soft water + outlet valve			1 litre
30	- 36 pumping	5	Circulating	5
37	Opto sensor measurement	2		2
38	Opto sensor PTC switched on			2
39	Pumping			30
00	END			

Info light

The modelS VA6211TT and VA9211TT feature an info light



Light spot being projected on floor



Options for the customer

Time saving program:
Running the time saving program the Aqua sensor is only activated during rinsing in between. Therefore, in addition to increasing the washing temperature, no pre-rinsing is applied.

Drying:
1: Energy saving drying:
Drying time is being decreased and temperature of rinsing aid is lowered to 55 °C
2: Standard drying:
3: Extra drying:
Temperature of rinsing aid is increased with 3 °C

Selecting amount of rinsing aid: only in combination with top soap dispenser.
Electronically switchable between 0 and 6.

When selecting ´automatic´ the Opto sensor determines the regeneration. The following settings can be selected by hand:

°dH	°fH	°Clarke	mmol / l	Zoutverbruik in gram per wasbeurt	Stand
0-3	0-6	0-4	0-0,6	0	0
4-6	7-11	5-8	0,7-1,1	2	1
7-9	12-16	9-11	1,2-1,6	4	2
10-12	17-21	12-15	1,7-2,1	6	3
13-16	22-29	16-20	2,2-2,9	9	4
17-21	30-37	21-26	3,0-3,7	14	5
22-30	38-54	27-38	3,8-5,4	27	6
31-50	55-89	39-62	5,5-8,9	54	7

Selecting language

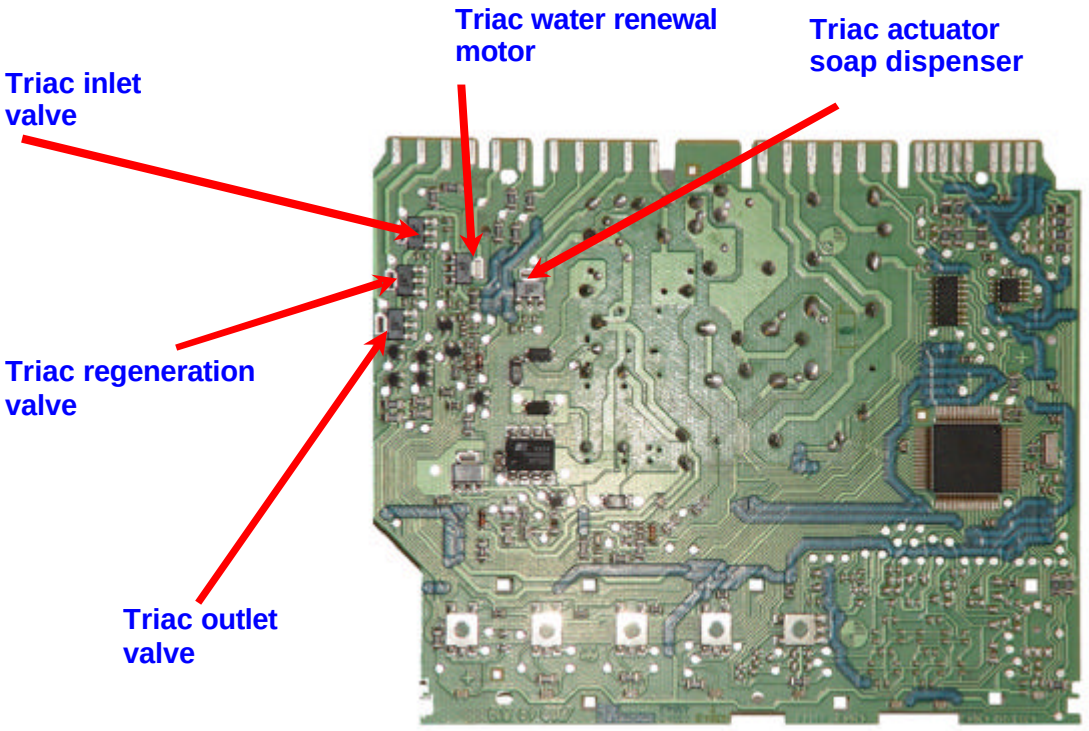
Selecting signal:
Sound can be selected in seven increasing levels (standard programs without using Aqua sensor or Opto sensor etc.).

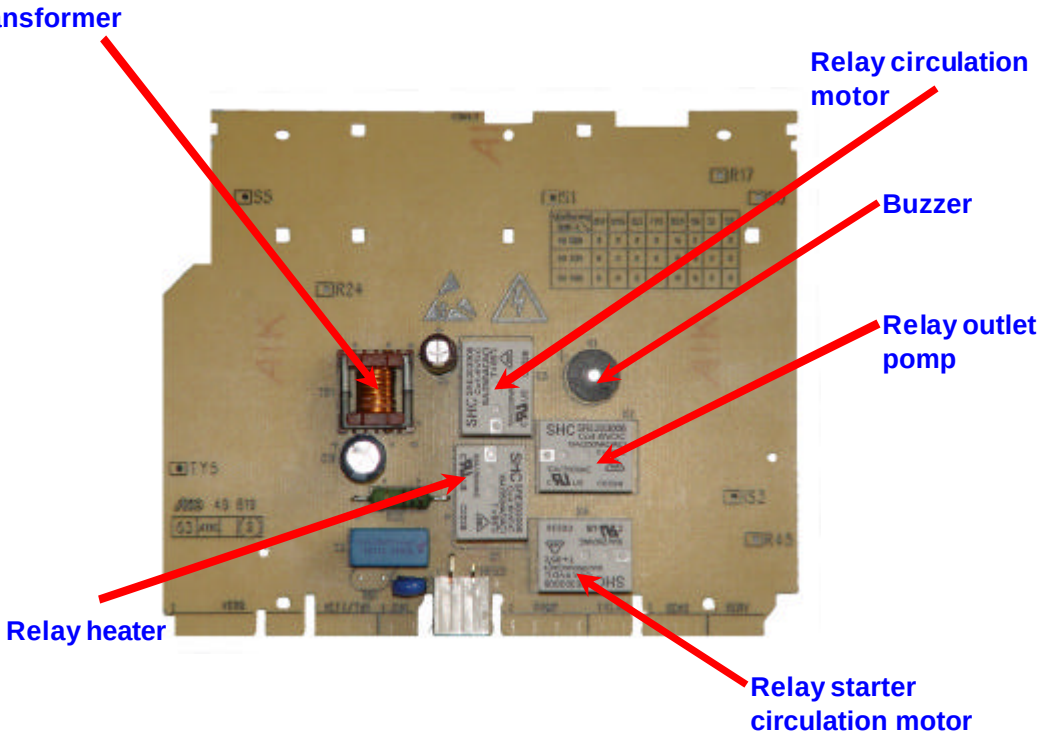
- 0 = OFF
- 1 – 6 increasing sound levels

After finishing 5 x , then 5 times every 10 minutes.

Electronics

VA9011ZT




100 kHz transformer
Relay circulation motor
Buzzer
Relay outlet pomp
Relay heater
Relay starter circulation motor

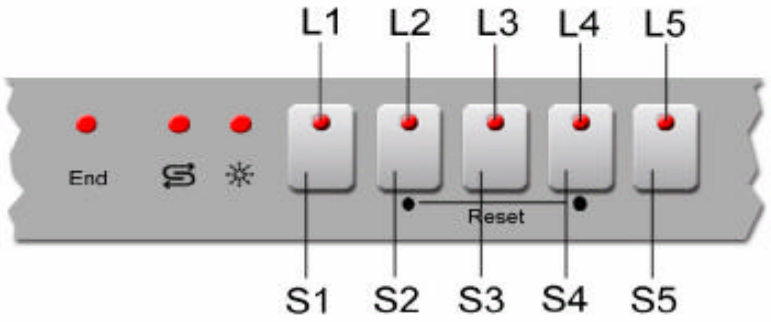
Variantenkodierung

1. Aufruf:

Bei geöffneter Tür zwei Tasten gedrückt halten und Hauptschalter betätigen. Solange die Tasten gedrückt bleiben, wird bis die Variantenkodierung über die LED`s L2 bis L4 angezeigt.

2. Sonderprogramm auswählen:

Nach dem Lösen der beiden Tasten leuchtet LED L3 und die LED L4 blinkt. Taste S3 so oft betätigen bis die LED L2 leuchtet. Danach die Taste S4 drücken um das Sonderprogramm Variantenkodierung zu aktivieren. Die aktuelle Kodierung wird an über die LED`s L2 bis L4 angezeigt.



3. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S3 können die verschiedenen Kodierungen nach den Programmsymbolen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

4. Kodierung speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Kodierung gespeichert.

Kode-Tabelle:

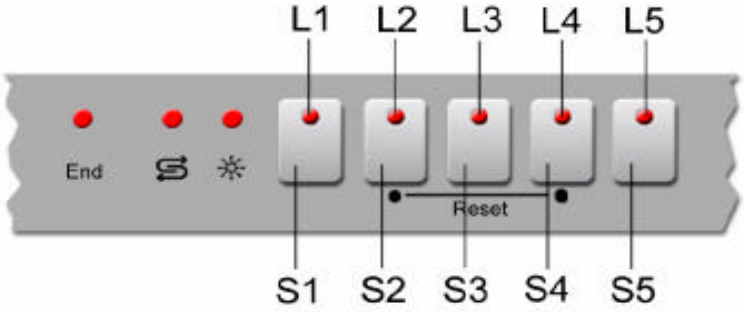
Kodierung	Taste					LED		
	S1	S2	S3	S4	S5	L2	L3	L4
1	Intensiv	Normal	ECO	Schnell	Vorspülen	●	○	○
2		Normal	ECO	Vorspülen		○	●	○
3								
4								

Document No.	Rev.	Sheet-No.
58300000106404 ASP DE A	A	1 of 1
Material No. 5604 080 874	GV600 ,J ,WE	

KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

- Gerät ausschalten.
- Türe öffnen
- Zwei beliebige Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis über die LED`s L2 – L4 die Varianten-kodierung angezeigt wird



2. Sonderprogramm auswählen:

- Tasten lösen, LED L3 leuchtet und die LED L4 blinkt

3. Fehlerspeicher auslesen

- Taste S4 drücken um den Fehlerspeicher des letzten Spülgangs auszulesen
- Über die LED L2 – L4 wird ein aufgetretener Fehler codiert angezeigt (siehe Fehlercodetabelle)
- Ist im letzten Spülgang kein Fehler aufgetreten, so leuchtet die LED L3 und die LED 4 blinkt weiterhin

4. KD-Prüfprogramm

- Taste S3 drücken
- Türe schließen, das KD-Programm wird gestartet
- Während des Programmablaufs blinkt die LED L4
- Ein aufgetretener Fehler wird sofort über die LED`s L2 – L4 codiert angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten)
- Bei mehreren Fehlern wird nur der Fehler mit der höchsten Wertigkeit angezeigt
- Während des KD-Programms wird jede Zustandsänderung der analogen Signaleingänge (z.B. Füllschalter F1) von der Elektronik mit einem kurzen aufblinken der LED`s quittiert. (Funktionstest der LED`s)
- Die Wasserweiche wird während des gesamten Programmablaufs angesteuert
- Nach jeder Reparatur ist ein KD-Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen
- Mit der Taste S3 kann in die nächste Programmposition weitergeschaltet werden. (Ausnahme: Beim Füllschritt)

Document No.	Rev.	Sheet-No.
56000000121380 ASP DE A	A	1 of 2
Material No. 9000 048 138	GV450, J reti , WE, DS, WW	

Fehlercodetabelle:

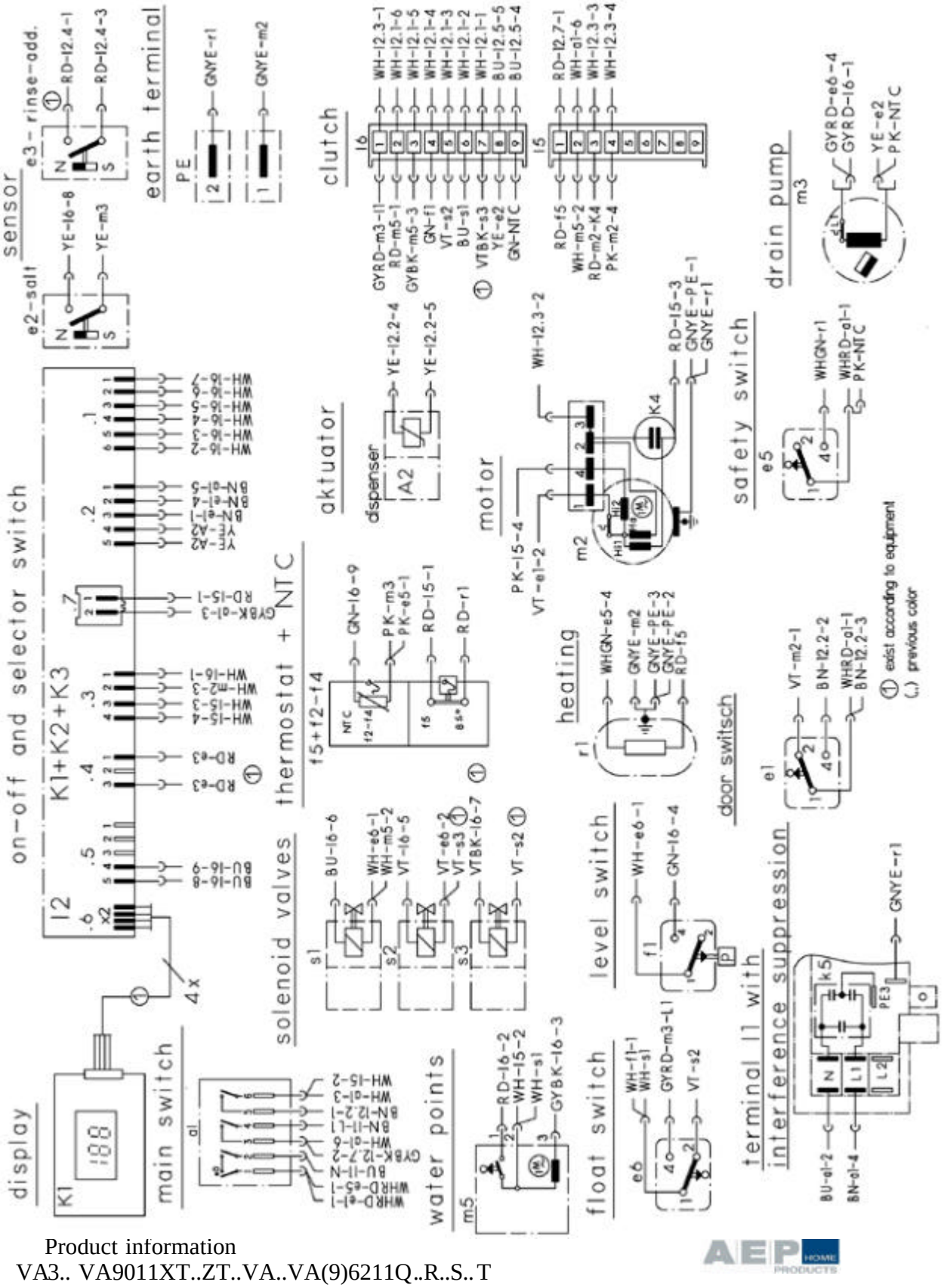
Fehlercode ohne Display L1	L2	L3	Fehlerart	Wertigkeit
○	○	●	Heizfehler	high
○	●	○	NTC Fehler	
○	●	●	Füllfehler	
●	○	○	Wasserweiche nicht positionierbar	
●	○	●	- - -	
●	●	○	Aquasensor	
●	●	●	- - -	low

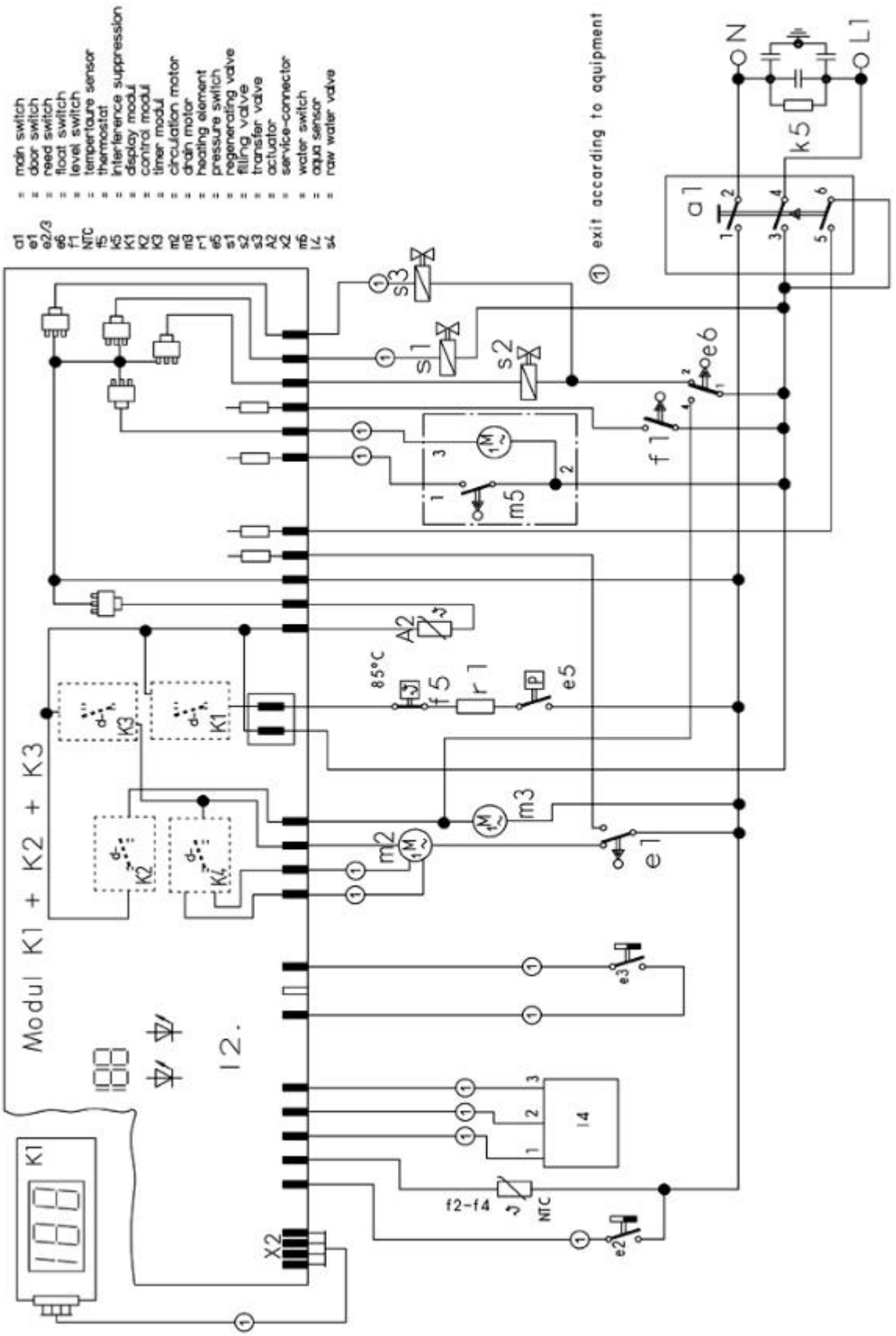
○ = LED aus ● = LED blinkt schnell (2 Hz)

Ablauf des KD-Prüfprogramm:

	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
1	P			15		P = Pumpen
2	VF		1,5 l			VF = Vorfüllen
3	PA			5		F = Füllen (Niveau F1)
4	F + Umschaltrelais/Hilfswicklung (SICASYM) U		2,4 l	X + 10		U = Umwälzen
5	U + H + ZR	max. 72°		120		H = Heizen
6	U + H	60°C				ZR = Zugabe Reiniger
7	U + H + R	max. 72°		120		ZK = Zugabe Klarspüler
8	U + H + ZK	max. 72°		120		R = Regenerierventil
9	WP			30		FWW = Füllen Weichwasser
10	P			45		WP = Wechselpumpen
11	FWW			60		SP = Stotterpumpen
12	SP			30		PA = Pause
13	P			30		X = Berechnete Nachfüllzeit

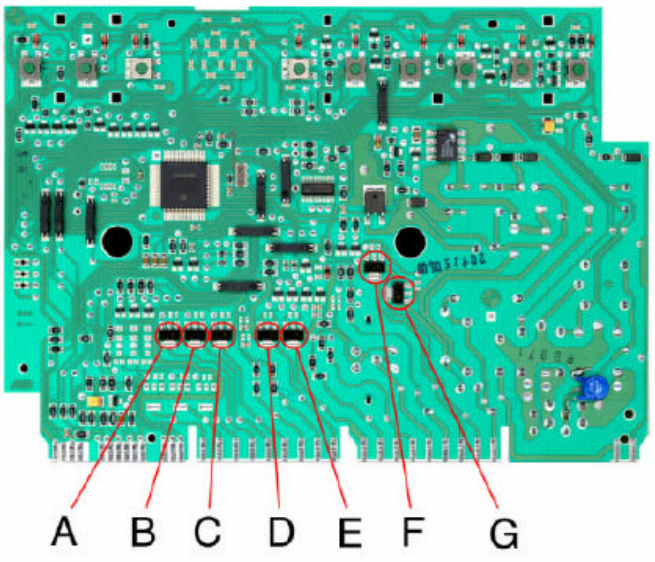
Document No.	Rev.	Sheet-No.
56000000121380 ASP DE A	A	2 of 2
Material No. 9000 048 138	GV450, J rati , WE, DS, WW	


sensor
e2-sall
e3-rinse-odd.
earth terminal
PE
clutch
on-off and selector switch
K1+K2+K3
aktuator
dispenser
A2
motor
m2
K4
safety switch
e5
drain pump
m3
heating
r1
solenoid valves
f5+f2-f4
NTC
level switch
f1
door switsch
e1
display
K1
main switch
water points
m5
float switch
e6
terminal 11 with
interference suppression
k5
PE3
4 x
① exist according to equipment
(..) previous color


a1 = main switch
e1 = door switch
e2/3 = reed switch
e6 = float switch
f1 = level switch
NTC = temperature sensor
f5 = thermostat
K5 = interference suppression
K1 = display modul
K2 = control modul
K3 = timer modul
m2 = circulation motor
m3 = drain motor
r1 = heating element
e5 = pressure switch
s1 = regenerating valve
s2 = filling valve
s3 = transfer valve
A2 = actuator
X2 = service-connector
m5 = water switch
L/ = aqua sensor
s4 = raw water valve
① exit according to equipment
N
L1
K5
a1
s3
s1
s2
e6
f1
m5
A2
85°c
f5
r1
e5
K3
K1
K2
K4
m3
m2
e1
e3
Modul K1 + K2 + K3
12.
I4
f2-f4
NTC
e2
X2
K1

Electronics

VA9011XT



A = Triac hard water valve

B = Triac regeneration valve

C = Triac Water renewal motor

E = Triac motor slot

F = Triac outlet valve

G = Triac soap dispenser actuator

Variantenkodierung

Nach dem Austausch der serienmäßig eingesetzten Elektronischen Steuerungen muss die Steuerung wieder mit den Geräte-Programmen (siehe Tabelle) kodiert werden.

1. Aufruf:

Die Tasten S2, S3, S4 und S5 gleichzeitig drücken, gedrückt halten und Hauptschalter betätigen.
Solang die Tasten S2 bis S5 gedrückt bleiben, blinken die LED's L2 bis L5. Die aktuelle Kodierung wird nach dem loslassen der Tasten S2 bis S5 über das Display angezeigt. (siehe Kode-Tabelle)

2. Variante einstellen:

Durch Drücken der Taste S2 können die verschiedenen Kodierungen nach den Programmsymbolen (siehe Tabelle) eingestellt werden.

3. Variante speichern:

Durch Ausschalten des Gerätes wird die neue Kodierung gespeichert

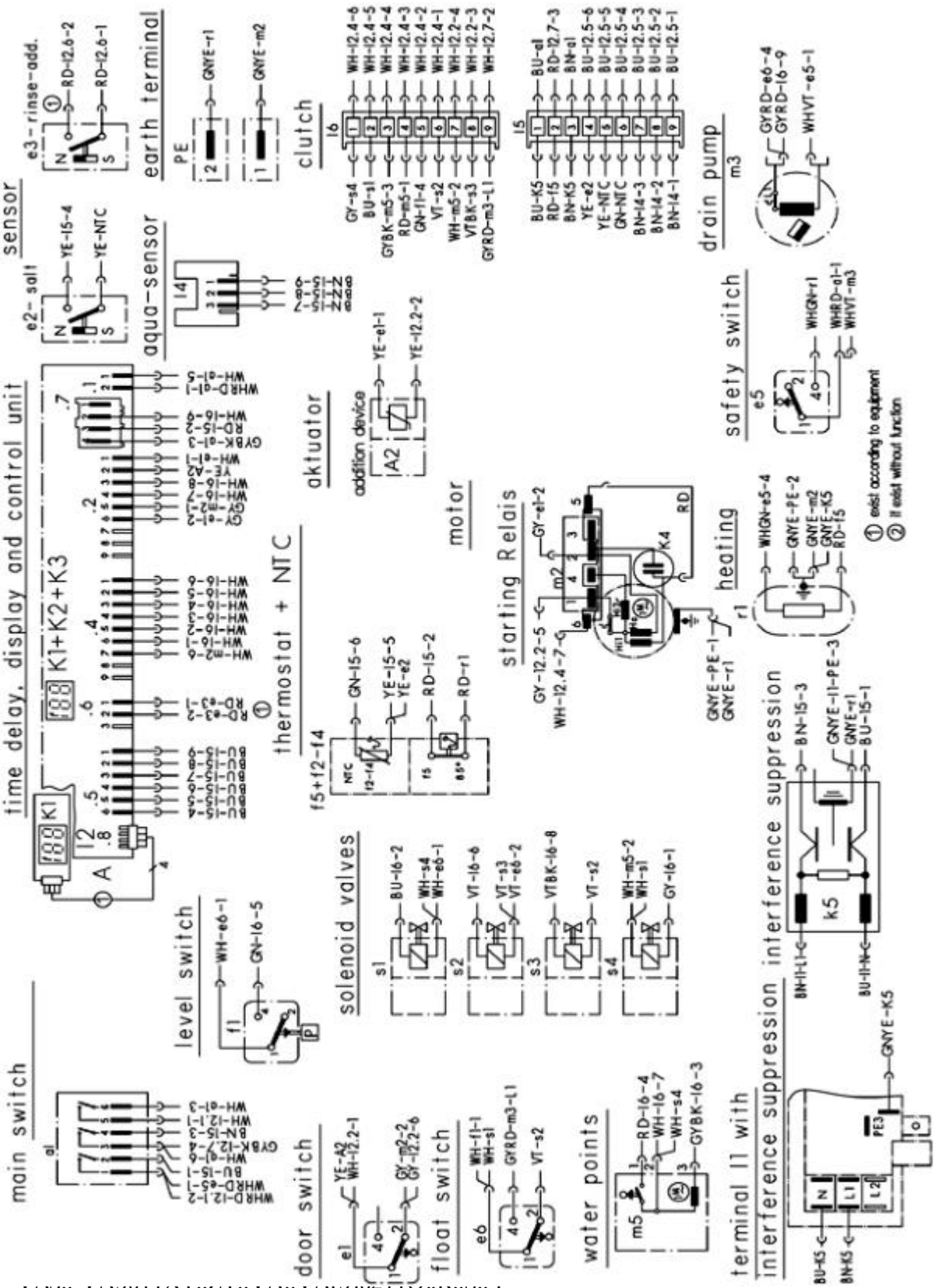
Kode-Tabelle:

Sa	Sb	S1	S2	S3	S4	S5	S6	Top-Zugabe	Display
Einweichen	Zeitverkürzen	Intensiv	auto 55/65	ECO	Sanft	Schnell	Vorspülen	X	0
Einweichen	Zeitverkürzen	Intensiv	auto 55/65	ECO	Schnell	Vorspülen		X	1
Oberkorb	Unterkorb	Intensiv	auto 55/65	ECO	Sanft	Schnell	Vorspülen	X	2
Oberkorb	Unterkorb	Intensiv	auto 55/65	ECO	Schnell	Vorspülen		X	3
Einweichen	Zeitverkürzen	Intensiv	auto 55/65	ECO	Sanft	Schnell	Vorspülen		4
Einweichen	Zeitverkürzen	Intensiv	auto 55/65	ECO	Schnell	Vorspülen			5
Oberkorb	Unterkorb	Intensiv	auto 55/65	ECO	Sanft	Schnell	Vorspülen		6
Oberkorb	Unterkorb	Intensiv	auto 55/65	ECO	Schnell	Vorspülen			7
Oberkorb	Einweichen	Intensiv	auto 55/65	ECO	Sanft	Schnell	Vorspülen		8
Einweichen	Zeitverkürzen	Intensiv	auto 55/65	Sanft	Schnell	Vorspülen			9

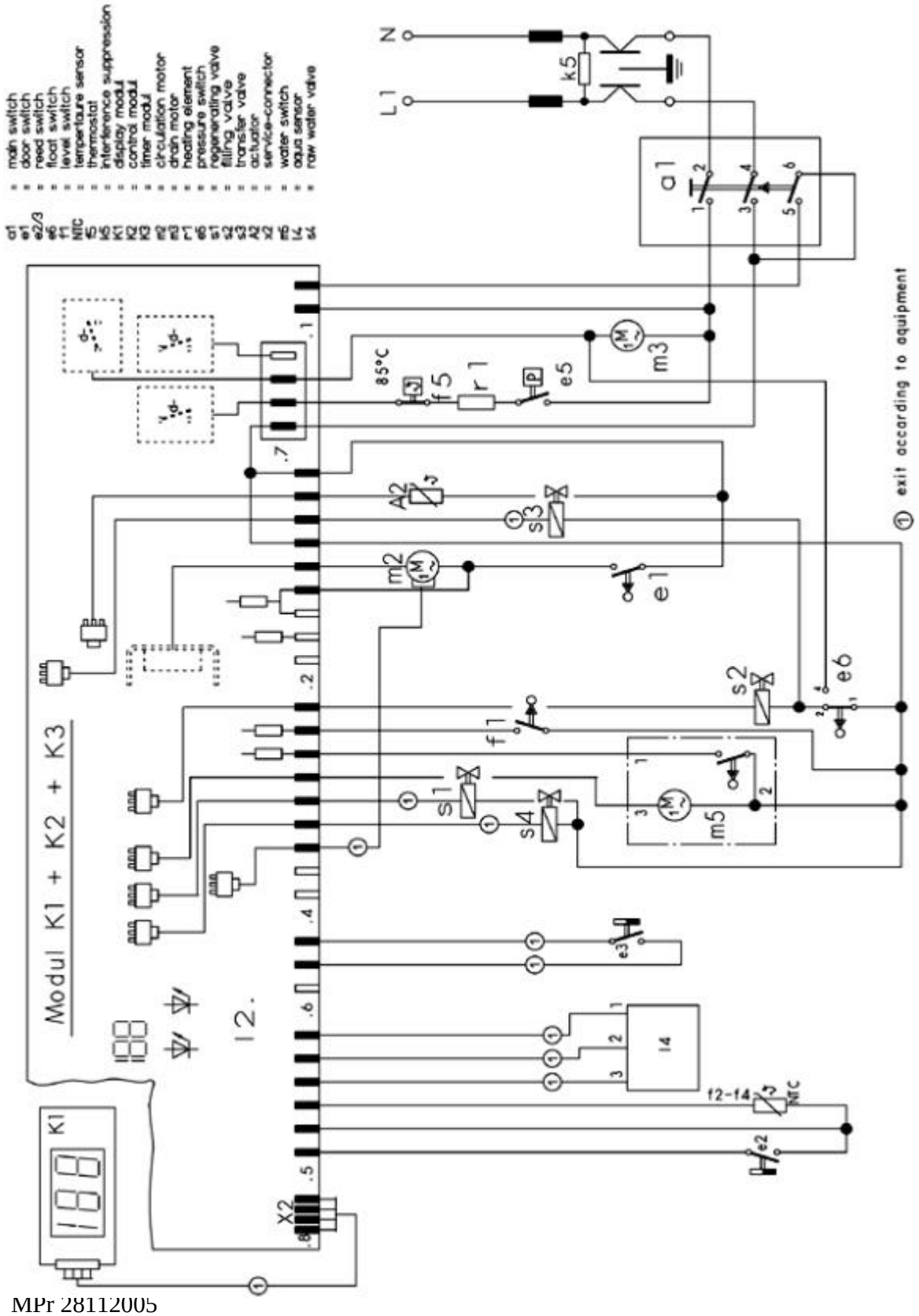
Intensiv 70° auto 55°/ 65° ECO 50° Sanft Schnell Vorspülen Unterkorb Oberkorb Einweichen Zeitverkürzen

Einweichen = Zusätzliches Vorspülen, Temperatur 55°C
Zeitverkürzen = keine Normspülleistung, keine Trocknungsphase

Document No. 583000000018607 ASP DE B	Rev. B	Sheet-No. 1 of 1
Maßstab No. 5000 049 219	GM630 .V.WT	



MPr 28112005


main switch
door switch
reed switch
float switch
level switch
temperature sensor
thermostat
interference suppression
display modul
control modul
timer modul
circulation motor
drain motor
heating element
pressure switch
regenerating valve
filling valve
transfer valve
actuator
service-connector
water switch
aqua sensor
raw water valve
a1
e1/2/3
e6
f1
NTC
f5
k5
K1
K2
K3
e2
e3
r1
e5
s1
s2
s3
A2
s4
m2
m3
m5
X2
x2
f6
l4
s4
N
L1
k5
a1
85°c
f5
r1
e5
m3
A2
s3
m2
e1
s2
e6
f1
s1
s4
m5
e3
l4
f2-14
NTC
e2
K1
X2
Modul K1 + K2 + K3
12.
① exit according to equipment

KD – Prüfprogramm

	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor
1	P			15	
2	VF				F1
3	F		3,9 l		
4	U + H + ZR	max. 72°C		120	
5	U + H	65°C			
6	U + H + R	max. 72°C		120	
7	U + ZK			120	
8	AS_KAL_IR				
9	P			60	
10	FWW + AWT			60	
11	P + AWT			30	

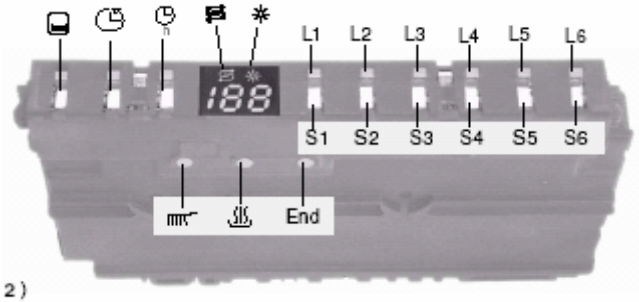
Kurzzeichen	
P	= Pumpen
VF	= Vorfüllen/statisch Wärmetauscher (F1)
F	= Füllen / dynamisch
U	= Umwälzen
H	= Heizen
ZR	= Zugabe Reiniger
ZK	= Zugabe Klarspüler
R	= Regenerieren
FWW	= Füllen Weichwasser
AWT	= Auslaufventil Wärmetauscher
AS_KAL_IR	= Kalibrierung Trübungssensor

Prüfprogramm anwählen: Die Tasten S2 und S4 drücken und gedrückt halten; Hauptschalter einschalten.

Auf der Blende erscheinen folgende Anzeigen:

- LED's L2 und L4 blinken.
- Solange die beiden Tasten S2 und S4 nach dem Einschalten gedrückt bleiben, wird bei erfolgreicher Überhubkontaktabfrage eine Kennung für die Variantencodierung angezeigt. (z.B. 20 = Variante 0 , 21 = Variante 1, usw...)
- Durch Betätigung einer der Tasten leuchtet die zugehörige LED auf.
- Durch Betätigung der Taste S3 leuchten zusätzlich das Display "188" und die Mangelanzeigen–LED's und Ablauf–LED's auf, gleichzeitig ertönt der Summer.
- Durch Betätigung der Zeitvorwahltaste leuchtet eine 18h in der 7–Segment Anzeige auf.

Durch Betätigung der Tasten S2 und S4 wird das Prüfprogramm gestartet. Es ist keine Zeitvorwahl möglich, das Prüfprogramm wird durch Ausschalten des Gerätes über den Hauptschalter beendet.
Am Display wird der mögliche Fehlercode angezeigt.



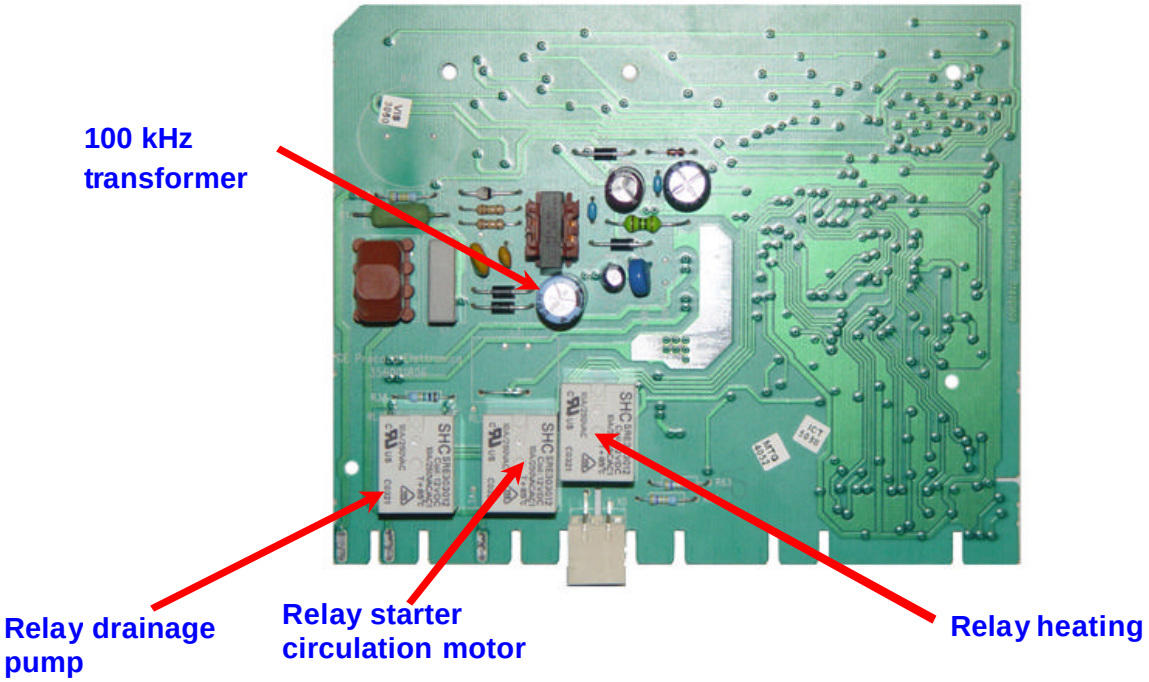
Fehler-code	
0	Es liegt kein Fehler vor
1	Fehler am Aquasensorsystem Hinweis: Anzeige auch wenn kein Sensor vorhanden ist !
2	Heizfehler
4	Füllfehler
8	Fehler am NTC – System (Unterbrechung oder Kurzschluss)
16	Wasserweiche läßt sich nicht positionieren

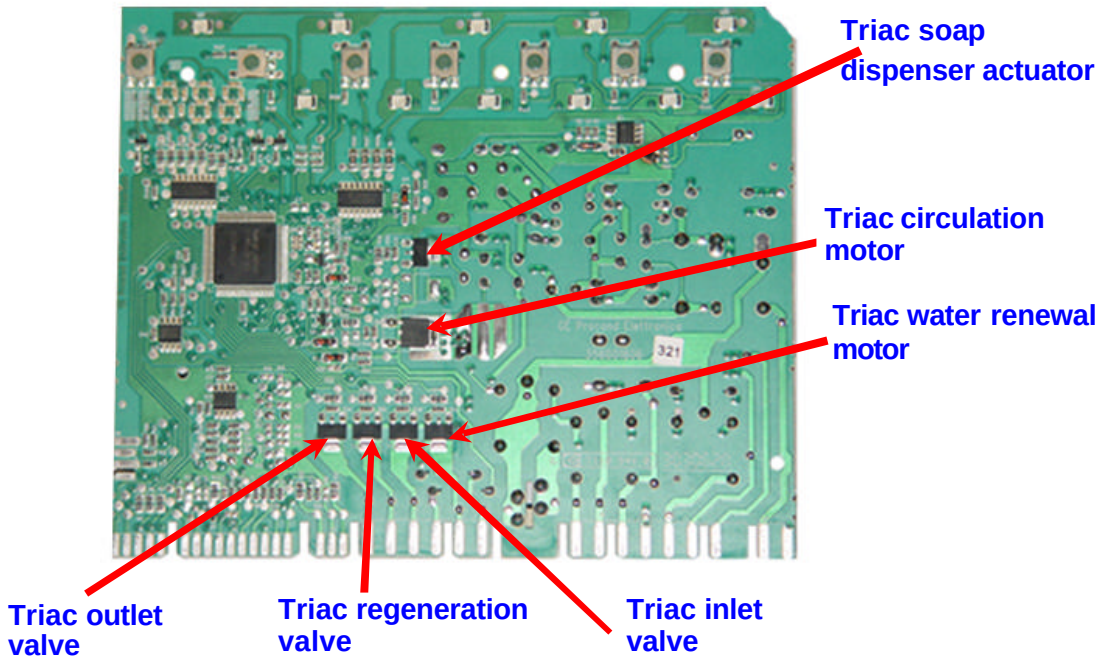
Wird mehr als ein Fehler erkannt, so addiert sich der Fehlercode (z.B.: Fehlercode 3 = Fehler 1 + Fehler 2)

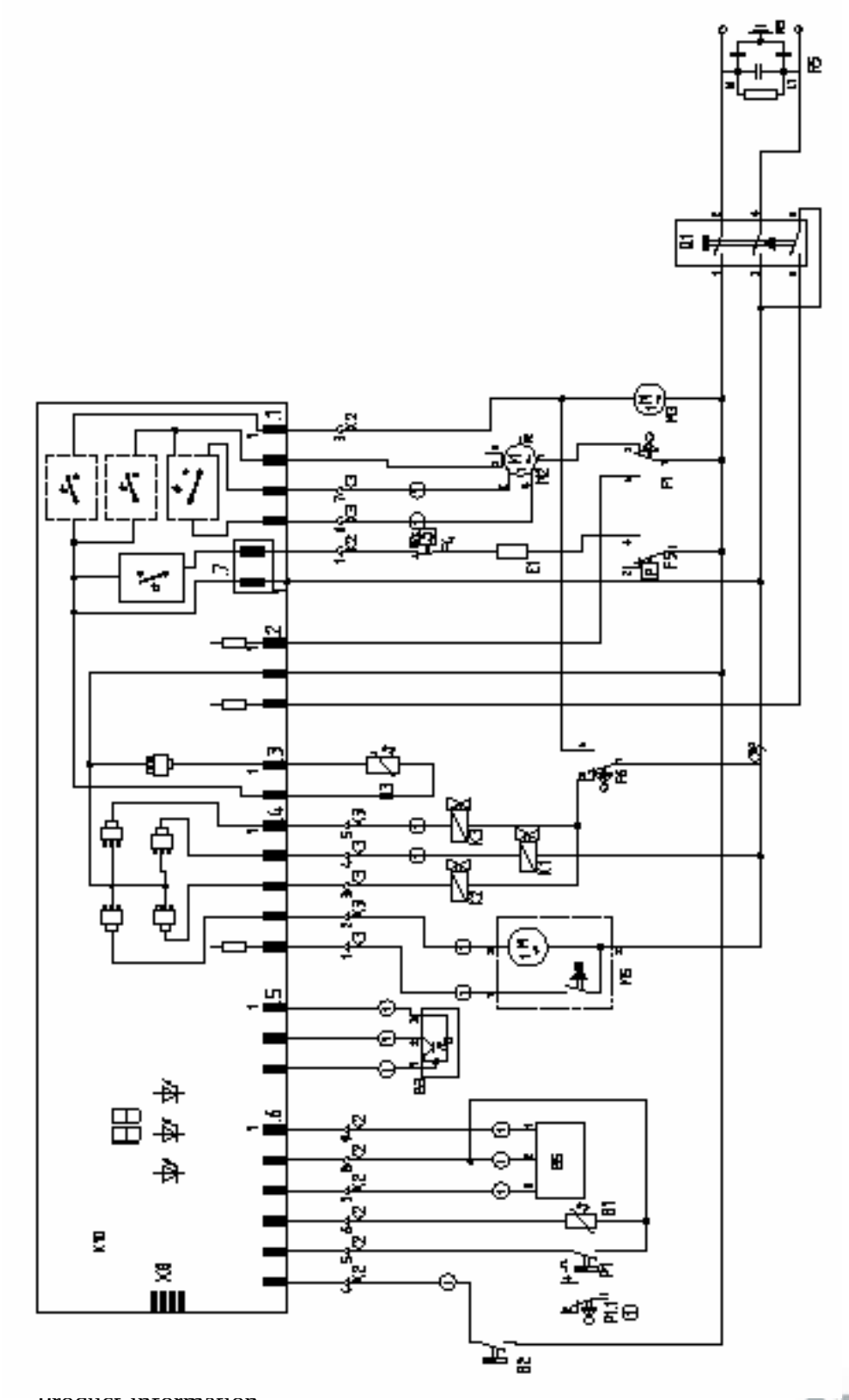
Wird keine der beiden Tasten Sonderfunktionen gewählt, so ist Wechselspülen eingestellt. Wird die Sonderfunktion Einweichen/Oberkorb gewählt, so wird die Wasserweiche für Oberkorb positioniert. Wird die Sonderfunktion Zeitverkürzung/Unterkorb gewählt, so wird die Wasserweiche für den Unterkorb positioniert.
Durch Betätigen der Taste S3 kann in den nächsten Programmschritt geschaltet werden, bei überspringen des Heizschrittes, wird dies als Heizfehler angezeigt. (Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1). Fehlercodeanzeige ist nur im KD–Prüfprogramm !

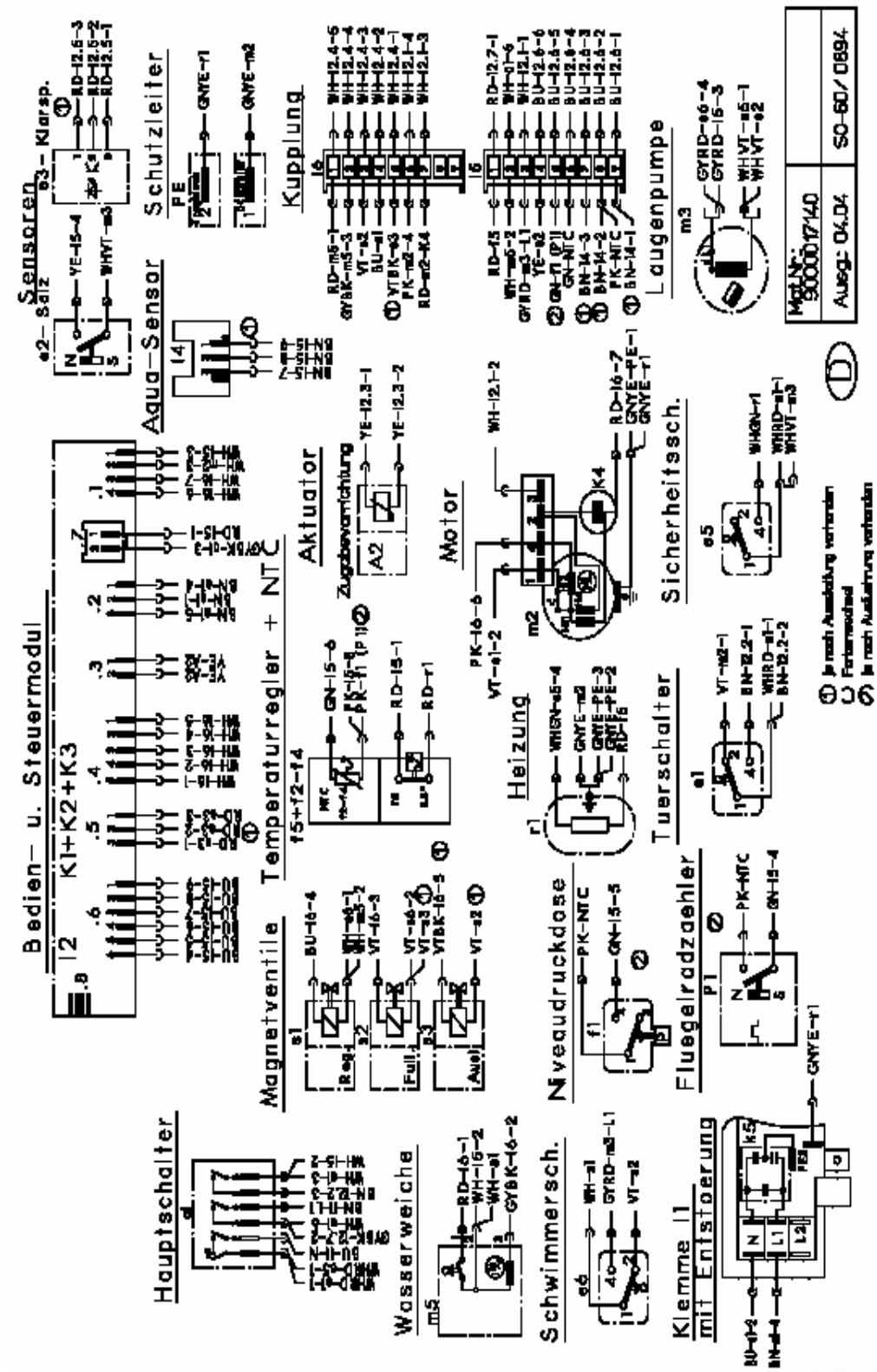
Electronics

VA(9)6211QT




Triac soap dispenser actuator
Triac circulation motor
Triac water renewal motor
Triac outlet valve
Triac regeneration valve
Triac inlet valve

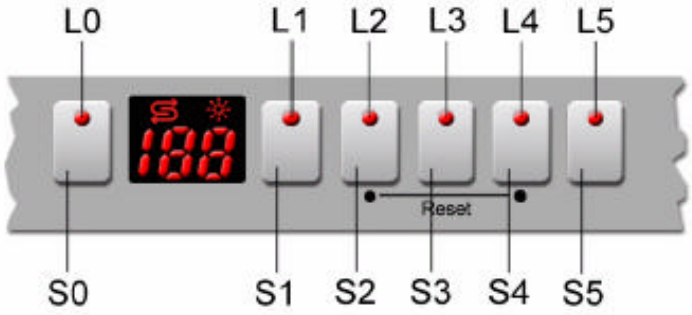



Bedien- u. Steuermodul
K1+K2+K3
Aqua-Sensor
Schutzleiter
Kupplung
Laugenpumpe
Magnetventile
Temperaturregler + NTC
Aktuator
Zugabevorrichtung
Motor
Heizung
Sicherheitsch.
Tuerschalter
Flugelradzaehler
Niveaudruckdose
Schwimmersch.
Wasserweiche
Hauptschalter
Klemme 11
mit Entstoerung
Sensoren
Klarsp.
Salz
Mat.Nr.
9000017140
Ausg: 04.04
SO-60/ 0894

KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

- Gerät ausschalten
- Türe öffnen
- Zwei beliebige Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis im Display die Variantenkodierung angezeigt wird



2. Sonderprogramm auswählen:

- Tasten lösen, LED L3 leuchtet und LED L4 blinkt, im Display wird P0 angezeigt
- Taste S4 drücken, um das Sonderprogramm P0 (Fehlerspeicherauslesen) zu bestätigen

3. Fehlerspeicher auslesen

Taste S4 abwechselnd drücken und lösen, um den Fehlerspeicher der letzten 8 Spülgänge auszulesen

- Taste drücken, der Spülgang wird angezeigt (00 – 07)
- Taste lösen, der dazu gehörige Fehler (siehe Tabelle) wird angezeigt

Treten in einem Spülgang mehrere Fehler auf, so wird nur der Fehler mit der höchsten Wertigkeit angezeigt

4. KD-Prüfprogramm

- Taste S3 drücken
- Türe schließen, das Kundendienstprogramm wird gestartet

Während des KD-Programms wird jede Zustandsänderung der analogen Signaleingänge (z.B. Füllschalter F1) von der Elektronik mit einem kurzen aufblinken der LED`s quittiert. Die jeweilige Programmposition wird über das Display angezeigt. Die Wasserweiche wird während des gesamten Programmablaufs angesteuert. Die LED L4 blinkt während des gesamten Ablaufs des KD-Programms.

Mit der Taste S3 kann in die nächste Programmposition weitergeschaltet werden. (Ausnahme: Beim Füllschritt)

Ein aufgetretener Fehler wird sofort über das Display angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten). Nach jeder Reparatur ist ein KD-Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen.

Document No.	Rev. A	Sheet-No.
56000000121385 ASP DE A		1 of 2
Material No. 9000 048 144	GV450 / GV630 , I rati , WT	

Fehlercode:

Fehlercode	Fehlerart	Wertigkeit
E1	Heizfehler	high
E2	NTC Fehler	
E3	Füllfehler	
E4	Wasserweiche nicht positionierbar	
E5	- - -	
E6	Aquasensor	
E7	- - -	
		low

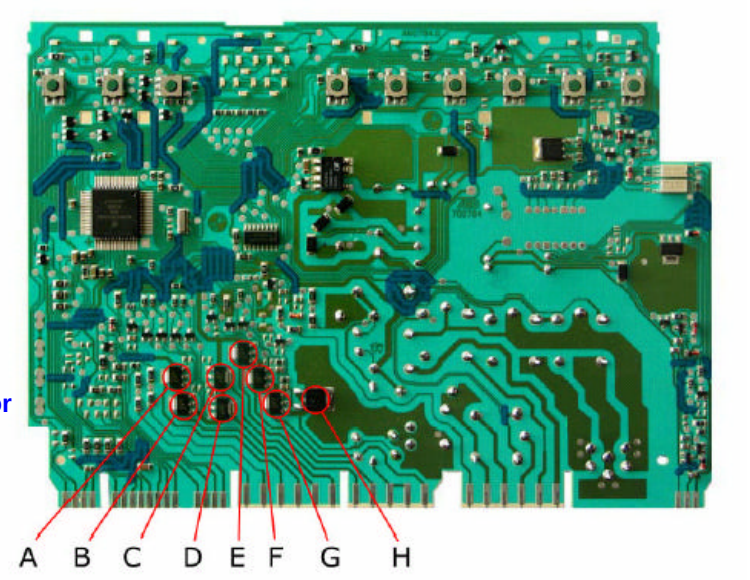
Ablauf des KD-Prüfprogramm:

	Funktion	Temperatur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
1	P			15		P = Pumpen
2	VF				F1	VF = Vorfüllen
3	PA			5		F = Füllen (Niveau F1)
4	F + Umschaltrelais/Hilfswicklung (SICASYM) + AWT		3,9	X + 10		U = Umwälzen
5	U + H + ZR	max. 72°		120		H = Heizen
6	U + H	60°C				ZR = Zugabe Reiniger
7	U + H + R	max. 72°		120		ZK = Zugabe Klarspüler
8	U + H + ZK	max. 72°		120		R = Regenerierventil
9	AS_KAL_IR					FWW = Füllen Weichwasser
10	WP			30		AS_KAL= Aquasensor kalibrieren
11	P			45		AWT = Auslassventil Wärmetauscher
12	FWW + AWT			60		WP = Wechselpumpen
13	SP			30		SP = Stotterpumpen
14	P + AWT			30		PA = Pause
0	End					X = Berechnete Nachfüllzeit

Document No.	Rev. A	Sheet-No.
56000000121385 ASP DE A		2 of 2
Material No. 9000 048 144	GV450 / GV630 , I rati , WT	

Electronics

VA(9)6211ST



A = Triac water renewal motor

B = Triac inlet valve

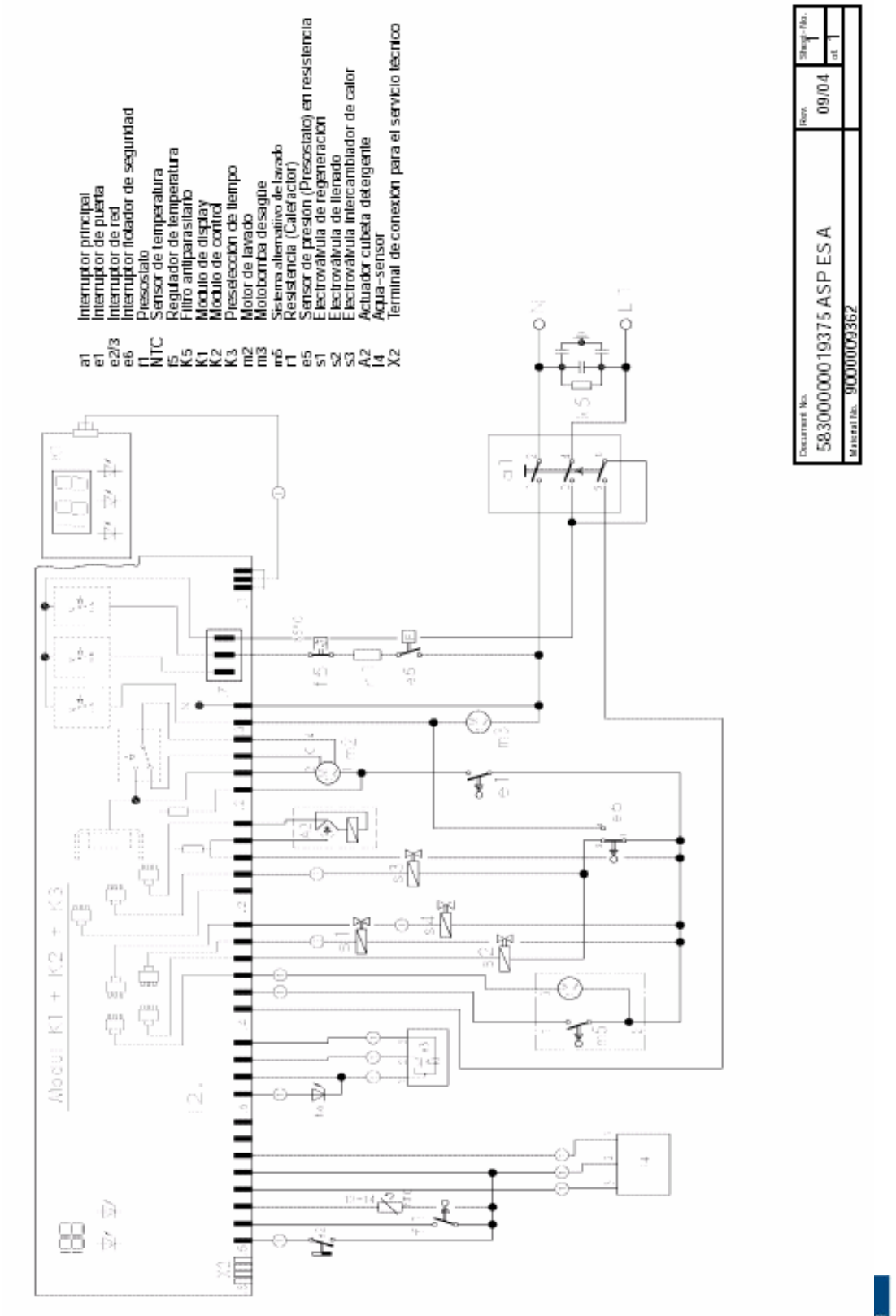
C = Triac hard water valve

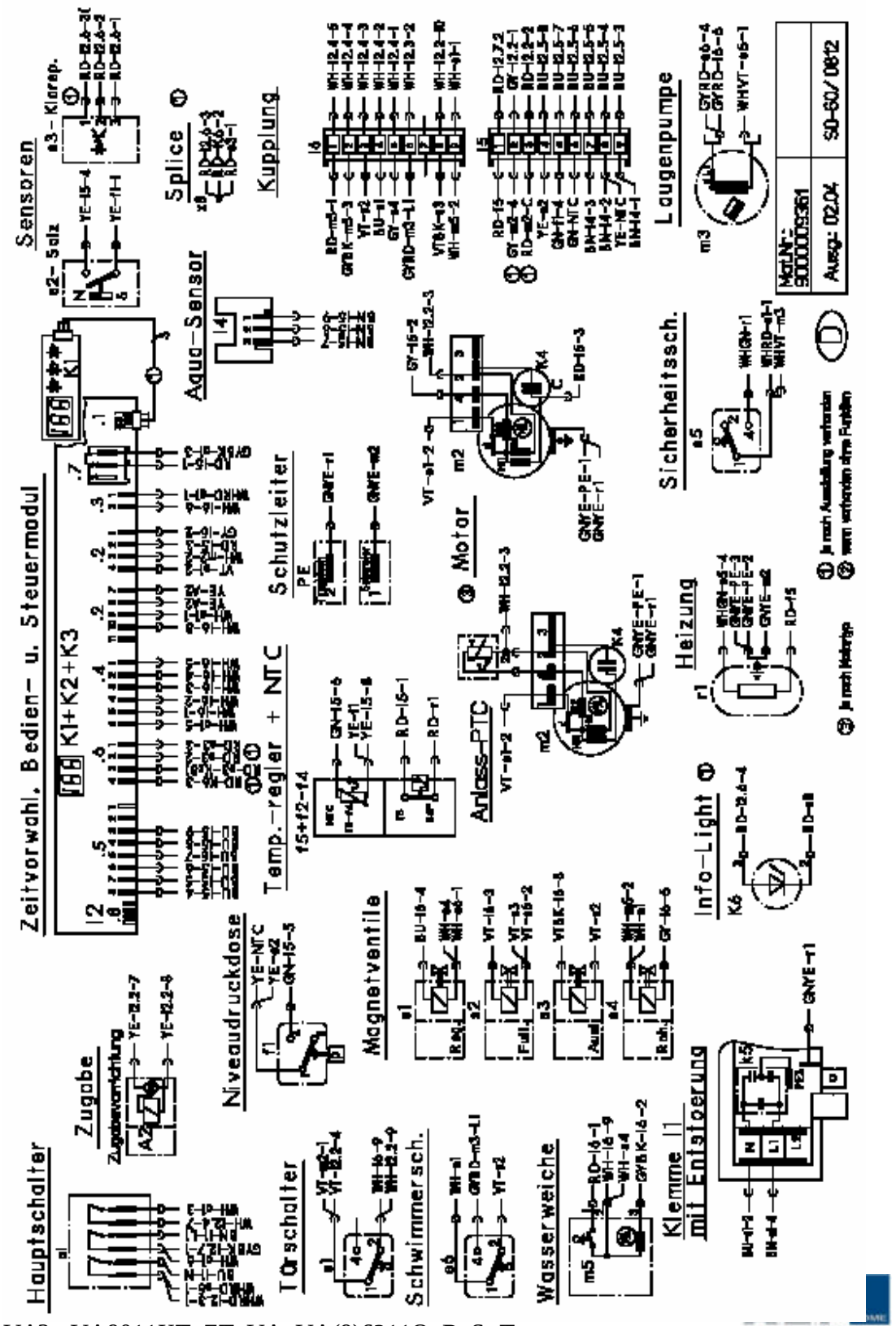
E = --

F = Triac outlet valve

G = Triac soap dispenser actuator

H = Triac regeneration valve

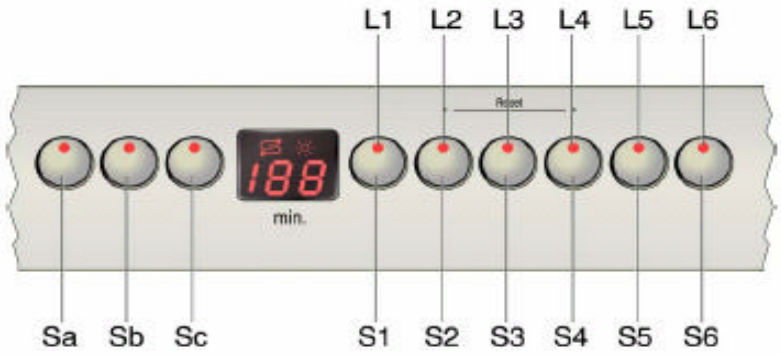

a1 Interruptor principal
e1 Interruptor de puerta
e2/3 Interruptor de red
e6 Interruptor flotador de seguridad
f1 Presostato
NTC Sensor de temperatura
f5 Regulador de temperatura
K5 Filtro antiparasitario
K1 Modulo de display
K2 Modulo de control
K3 Preseleccion de tiempo
m2 Motor de lavado
m3 Motobomba desague
r6 Sistema alternativo de lavado
r1 Resistencia (Calefactor)
e5 Sensor de presión (Presostato) en resistencia
s1 Electroválvula de regeneracion
s2 Electroválvula de llenado
s3 Electroválvula intercambiador de calor
A2 Actuador cubeta detergente
I4 Aqua-sensor
X2 Terminal de conexión para el servicio técnico
Document No. 583000000019375 ASP ES A
Rev. 09/04
Sheet No. 1
of 1
Material No. 9000009362


Sensoren
Zeitvorwahl, Bedien- u. Steuermodul
K1+K2+K3
Kupplung
Splice
Aqua-Sensor
Schutzleiter
Temp.-regler + NTC
Motor
Laugenpumpe
Sicherheitsch.
Heizung
Info-Light
Anlass-PTC
Magnetventile
Niveaudruckdose
Zugabe
Tür schalter
Schwimmersch.
Wasserweiche
Klemme 11
mit Entstörung
Hauptschalter
MatNr: 9000009361
Ausg: 02.04
SD-60/0812

KD-Prüfprogramm

1. Aufruf:

Bei geöffneter Tür zwei beliebige Tasten gedrückt halten und Hauptschalter so lange betätigen bis im Display die Variantenkodierung angezeigt wird.



2. Sonderprogramm auswählen:

Nach dem Lösen der beiden Tasten leuchtet LED L3 und die LED L4 blinkt. Im Display wird P0 angezeigt. Durch Drücken der Taste S3 kann das gewünschte Sonderprogramm ausgewählt werden.

- **P0** = Fehlerspeicher auslesen
- **P1** = KD-Prüfprogramm
- **P2/P3** = werksinterne Prüfprogramme
- **P4 =** Variantencodierung

S4 drücken um das ausgewählte Programm zu bestätigen.

3. Fehlerspeicher auslesen (P0)

Durch Drücken der Taste S4 können die Fehler der letzten 8 Spülgänge abgefragt werden. Bei gedrückter Taste wird der Spülgang angezeigt (00 – 07). Bei gelöster Taste wird der dazu gehörige Fehler (siehe Tabelle) angezeigt. Treten in einem Spülgang mehrere Fehler auf, so wird nur der Fehler mit der höchsten Wertigkeit angezeigt.

4. KD-Prüfprogramm (P1)

Durch Schließen der Tür wird das Kundendienstprogramm gestartet.

Mit der Taste S3 kann in die nächste Programmposition weitergeschaltet werden.
(Ausnahme: Beim Füllschritt weiterschalten nur durch den Füllschalter F1)

Jede Zustandsänderung der Prozessoreingänge wird durch kurzes Aufleuchten aller LED`s bestätigt.

Ein aufgetretener Fehler wird sofort über das Display angezeigt (Heizfehler nach 60 Minuten). Bei mehreren Fehlern wird nur der hochwertigste angezeigt. Nach jeder Reparatur ist ein KD Prüfprogramm durchzuführen um ggf. weitere Fehler zu erkennen.

5. Fehlercode:

Fehlercode	Fehlerart	Wertigkeit
E01	Heizfehler	high
E02	NTC Fehler	
E03	Füllfehler	
E04	Wasserweiche nicht positionierbar	
E05	Tachogenerator	
E06	Aquasensor	
E07	- - -	
		low

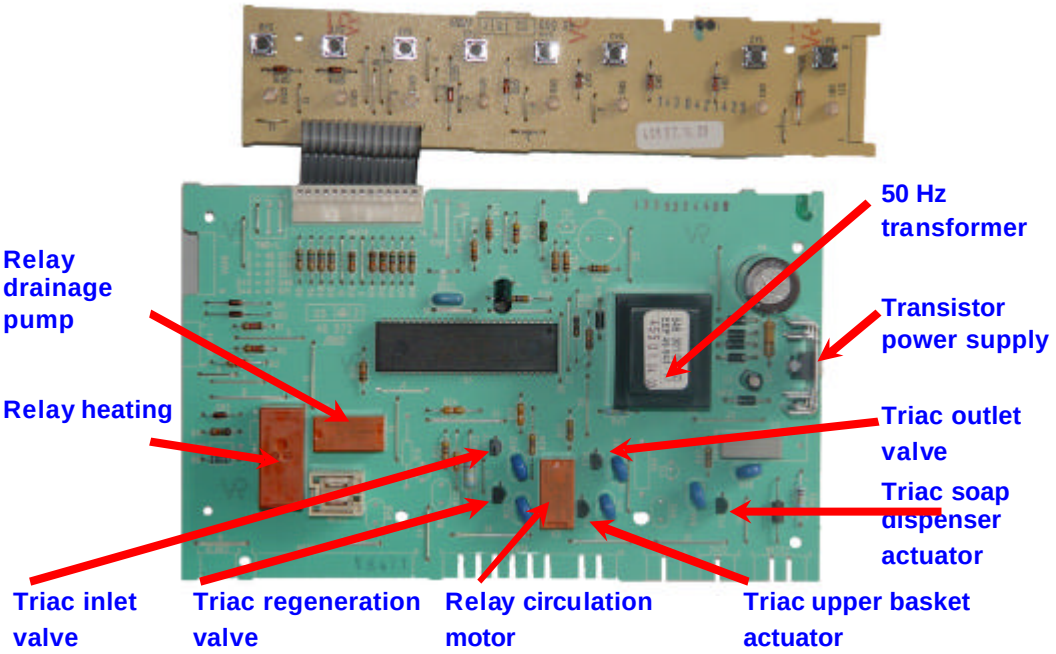
6. Ablauf des KD-Prüfprogramm:

	Funktion	Tempe-ratur	Füllmenge	Zeit (s)	Sensor	Kurzzeichen
1	P			15		P = Pumpen
2	VF				VF	VF = Vorfüllen
3	PA			5		F = Füllen (Niveau F1)
4	F		3,9			U = Umwälzen
5	U + H + ZR	max. 72°		120		H = Heizen
6	U + H	60°C				ZR = Zugabe Reiniger
7	U + H + R	max. 72°		120		ZK = Zugabe Klarspüler
8	U + ZK			120		R = Regenerierventil
9	AS_KAL_IR					FWW = Füllen Weichwasser
10	WP			30		AS_KAL= Aquasensor kalibrieren
11	P			45		
12	FWW + AWT			60		
13	SP			30		
14	P + AWT			30		

Document No.	Rev. B	Sheet-No.
58300000019348 ASP DE B		2 of 2
Material No. 5600 059 979	GV636 ,V+ , WT	

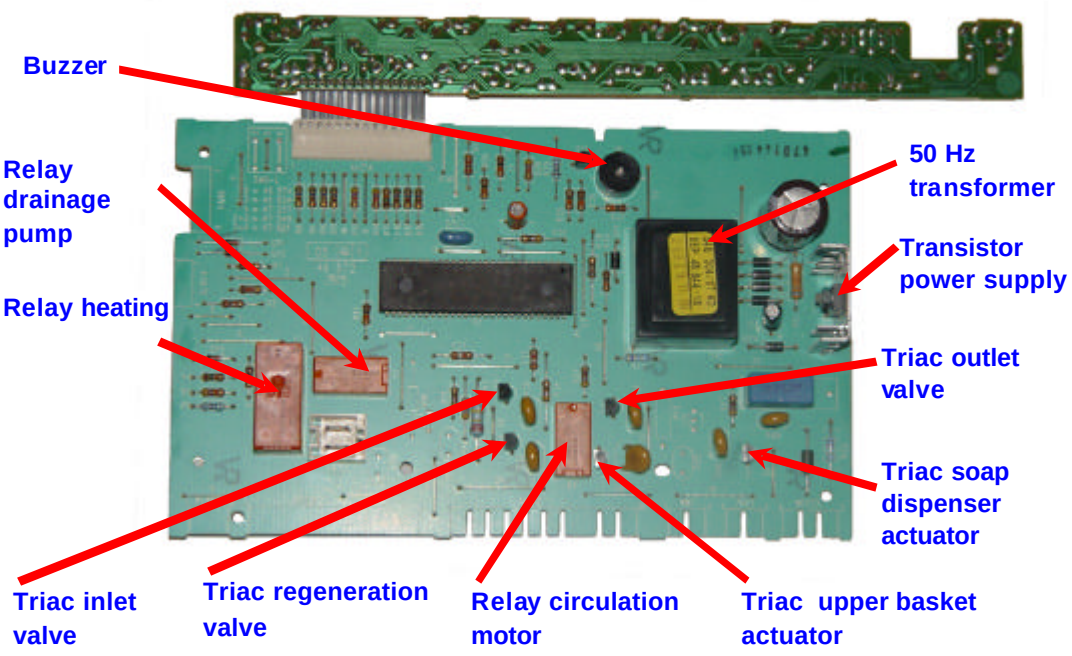
Electronics

VA311F

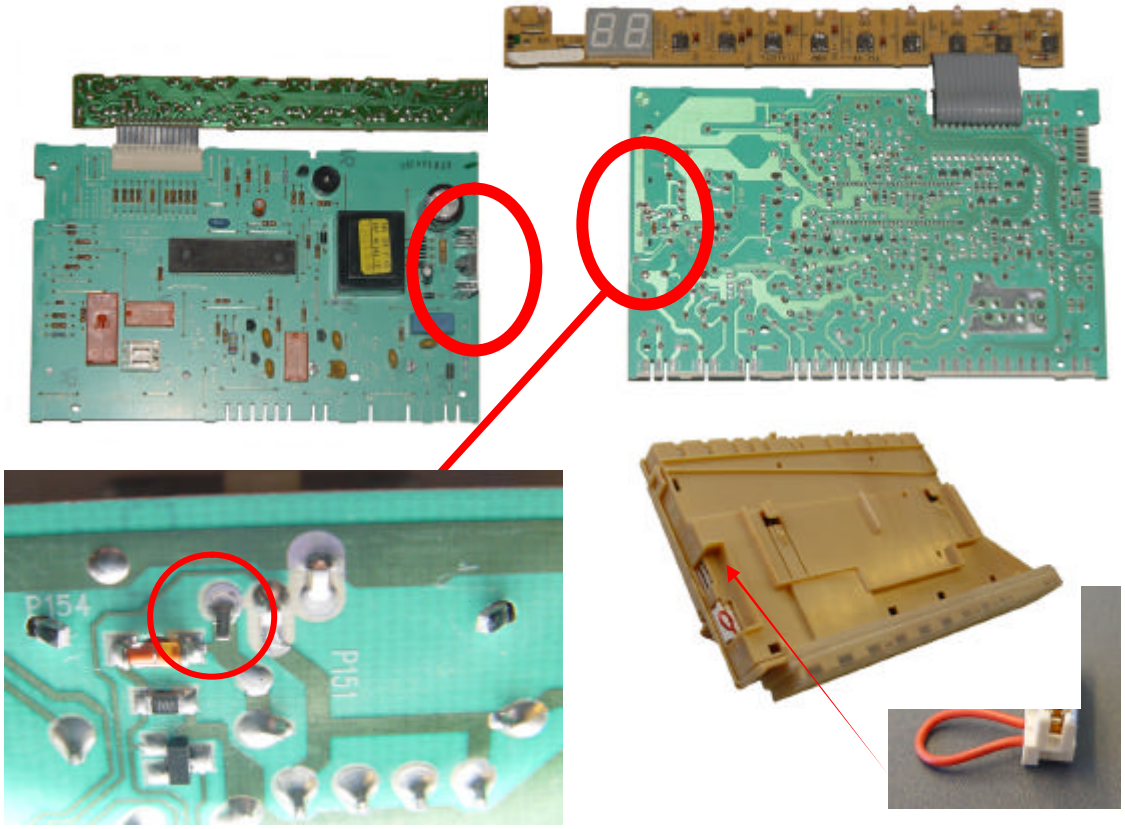


Electronics

VA301I



Total failure of the machine may be caused by a poor solder joint on the printed circuit board, especially near the transistor power supply.



Not fitting the red jumper may affect the program sequence.